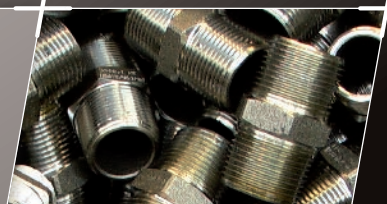
DELCORTE
FITTINGS

CATALOGUE PRODUITS
PRODUCTS CATALOGUE



DELCORTE S.A.S
MAUBEUGE • FRANCE

DELCORTE
FITTINGS

Major European manufacturer of pipe fittings for end-users, stockists and package specialists worldwide

Carbon Steel
High Yield
Stainless Steel
Alloy Steel
Duplex
Super Duplex
...

API - APPROVED
MANUFACTURER

5CT0040
5L0021

ISO 9001 : 2008

Certificate No : Q 05524

division haute pression
high pressure division

pages 3 - 41

raccords forgés (acier carbone, alliés, inoxydables)
forged fittings (carbon, alloy and stainless steels) ..... *3 - 29*

raccords de dérivation renforcés (acier carbone, alliés, inoxydables)
reinforced branch fittings (carbon, alloy and stainless steels) ..... *30 - 41*

division manchons pétroliers
API couplings division

pages 42 - 45

manchons tubing & casing API 5CT
manchons line pipe API 5L ..... *42 - 45*

API 5CT casing and tubing couplings
API 5L line pipe couplings ..... *42 - 45*

division basse pression
low pressure division

pages 46 - 52

raccords acier gaz suivant EN 10241
wrought steel threaded fittings EN 10241 ..... *46 - 47*

mamelons en acier et pièces tubulaires
pipe nipples and tubulars *48*

manchons en acier et raccords pour installations anti-feu
steel couplings / sockets and fittings for fire fighting installations ..... *49 - 52*

spécifications matières
materials requirements 3-4

pression de service
pressure rating 5

pression et températures de service
working pressure temperature rating 6

tés et croix réduits - reduced tees and crosses
longueur de filetage - length of thread 7

filetage conique pour tubes (NPT)
standard taper pipe thread (NPT) 8

coude 90° séries 3000-6000
90° elbows class 3000 lb-6000 lb
coude 45° séries 3000-6000
45° elbows class 3000 lb-6000 lb 9

tés - tees - croix - crosses
manchons - couplings
demi-manchons - half-couplings 10

bouchons femelles séries 3000-6000
caps class 3000 lb-6000 lb
bouchons mâle tête hexagonale séries 3000-6000
hex head plugs - class 3000 lb-6000 lb 11

réductions mâle-femelle séries 3000-6000
hex head bushings - class 3000 lb-6000 lb 12

réductions femelle-mâle - séries 3000
female-male reducers - class 3000 lb 13

mamelons réduits séries 3000-6000
reducing hexagonal nipples - class 3000 lb-6000 lb ... 14

manchons réduits - séries 3000 - 6000
reducing coupling - class 3000 lb - 6000 lb 15

mamelons - séries 3000 - 6000
hexagonal nipples - class 3000 lb - 6000 lb
bossages à souder - séries 3000 - 6000
welding bosses - class 3000 lb - 6000 lb 16

coudes mâle-femelle - séries 3000 - 6000
90° street elbows - class 3000 lb - 6000 lb
coudes union - tés union - séries 3000
union elbows - union tees - class 3000 lb 17

union femelle-femelle - séries 3000 - 6000
female-female unions - class 3000 lb - 6000 lb 18

mamelons tube - pipe nipples 19

swedge nipples - séries 3000 - 6000
swage nipples - class 3000 lb - 6000 lb
code utilisé pour la nomenclature des swedge nipples
mamelons tubes réduits - code used in material list of
swage nipples - reduced nipples 20

dimensions des raccords à souder
suivant ASME B16.11 - 2005 21

dimensions of socket welding fittings
according to ASME B16.11 - 2005 22

coudes - séries 3000 - 6000elbows - class 3000 lb - 6000 lb
tés - tees - séries 3000 - 6000
croix - crosses - class 3000 lb- 6000 lb 23

manchons - couplings - séries 3000 - 6000
demi-manchons - half-couplings - class 3000 lb - 6000 lb
bouchons femelles - séries 3000 - 6000
caps - class 3000 lb- 6000 lb 24

manchons réduits - séries 3000 - 6000
reducing couplings - class 3000 lb - 6000 lb
bossage à souder - séries 3000 - 6000
welding bosses - class 3000 lb - 6000 lb 25

réductions mâle-femelle - reducing inserts
réductions mâle-femelle - séries 3000 - 6000
reducing inserts - class 3000 lb- 6000 lb 26

unions - séries 3000 - 6000
unions - class 3000 lb - 6000 lb 27

liste de poids en kg/pc - weight list in kgs/pc 28

liste de poids en kg/pc - weight list in kgs/pc 29

Raccords de dérivation renforcés
Reinforced branch fittings 30

weld-outlets STD - weld-outlets STD 31

weld-outlets SCH XS - weld-outlets SCH XS 32

weld-outlets SCH 160 - XXS 33

sock-outlets - raccords emboîtés Soudés
socket welding fittings
thread-outlets - raccords taraudés threaded fittings ... 34

sock-outlets 35

raccords taraudés - threaded fittings 36

nip-outlets - raccords allongés extended fittings 37

lateral outlets 38

elbow outlets 39

flanged weld outlets - flanged nipple outlets 40

dimensions du tube selon ANSI B36.10
pipe dimensions as per ANSI B36.10 41

casing coupling - API 5CT (BTC-LTC-STC) 42

tubing coupling API 5CT (EUE & NU) 43

marquage - tube de cuvelage
tube de production - marking
casing - tubing 44

API 5L - line pipe coupling 45

raccords gaz - wrought steel fittings 46-47

mamelons en acier & pièces tubulaires
pipe nipples and tubulars 48

manchons en acier - steel couplings 49

manchons en acier type américain
steel merchant couplings
manchons suivant NFA 49192
sockets as per NFA 49192 50

manchons conduites électriques
rigid conduit couplings
manchons conduites électriques
conduit couplings -for electrical wiring 51

manchons grugés pour installations anti-feu
profile sockets for sprinkler systems
bobines grugées rainurées ou filetées
profile tubular groved or threaded 52

spécifications matières — materials requirements

	TYPE	Acier au carbone / *carbon steel*			Acier allié / *alloy steel*					
Specifications	ASTM	A105/ A105M-87a	A350/ A350 M-89a LF1	A350/ A350 M-89a LF2	A182/ A182 M-08a F5	A182/ A182 M-08a F11-CL2	A182/ A182 M-08a F22-CL3	A182/ A182 M-08a F9	A182/ A182 M-08a F91	A350/ A350 M-89a LF3
	AINSI	1020	1030	-	501	-	-	-	-	-
	UNS designation	K03504	K03009	K03011	K41545	K11572	K21590	K90941	K90901	K32025
	AFNOR (1)	A48CP	A42AP	A48FP	Z10 CD 5-05	15 CD 3-5	10 CD 9-10	Z12 CD 9-1	Z10 CD 9-1	12N14
	British standard	221	224-430	224-490	625	621	622	-	-	503
	BS 1503-1980 (1)	490	LT 40	LT 50	590	460	560			490
	DIN (1)	C 35	A St 41	St 45 N	12 Cr Mo 19-5	13 Cr Mo 4-4	10 Cr Mo 9 - 10	X12 Cr Mo 9 - 1	X10 Cr Mo VNb 9 - 1	10 Ni - 14
Compositions chimiques - chemical composition %	Carbone *Carbon*	≤ 0,35	≤ 0,30	≤ 0,30	≤ 0,15	0,10 0,20	0,05 0,15	≤ 0,15	0,08 0,12	≤ 0,20
	Manganèse *Manganese*	0,6 1,05	≤ 1,35	≤ 1,35	0,30 0,60	0,30 0,80	0,30 0,60	0,30 0,60	0,30 0,60	≤ 0,90
	Soufre *Sulphur*	≤ 0,050	≤ 0,040	≤ 0,040	≤ 0,030	≤ 0,040	≤ 0,040	≤ 0,030	≤ 0,010	≤ 0,040
	Phosphore *Phosphorous*	≤ 0,040	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,030	≤ 0,040	≤ 0,040	≤ 0,030	≤ 0,020	≤ 0,035
	Silicium *Silicon*	≤ 0,035	0,15 0,30	0,15 0,30	≤ 0,50	0,50 1,00	≤ 0,50	0,50 1,00	0,20 0,50	0,20 0,35
	Chrome *Chromium*	-	≤ 0,30	≤ 0,030	4,00 6,00	1,00 1,50	2,00 2,50	8,00 10,00	8,00 9,50	≤ 0,030
	Nickel *Nickel*	-	≤ 0,40	≤ 0,40	≤ 0,50	-	-	-	≤ 0,40	3,25 3,75
	Molybdène *Molybdenum*	-	≤ 0,12	≤ 0,12	0,44 0,65	0,44 0,65	0,87 1,13	0,90 1,10	0,85 1,05	≤ 0,12
	Cuivre *Copper*	-	≤ 0,10	≤ 0,10	-	-	-	-	-	≤ 0,10
	Vanadium *Vanadium*	-	≤ 0,40	≤ 0,40	-	-	-	-	0,18 0,25	≤ 0,40
	Niobium + Tantale *Colombium+Tantalum*	-	≤ 0,05	≤ 0,05	-	-	-	-	0,06 * 0,10 *	≤ 0,05
	Titane *Titanium*	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0,01	-
	Nitrogen *Nitrogen*	-	-	-	-	-	-	-	0,03 0,07	-
	Aluminium *Aluminium*	-	-	-	-	-	-	-	0,02 Max	-
	Zirconium *Zirconium*	-	-	-	-	-	-	-	0,01 Max	-
Caracteristiques mecaniques	Rm N/mm²	≥	415	465	≥	≥	≥	≥	≥	485
		485	à 585	à 655	485	485	515	585	585	à 655
	Rp 0,2 N/mm²	≥	≥	≥	≥	≥	≥	≥	≥	≥
		250	205	250	275	275	310	380	415	259
	A% mini - ASTM2	22	25	22	20	20	20	20	20	22
	Striction % mini	30	38	30	35	30	30	40	40	35
	Dureté Brinll-HB maxi	187	197	197	143-217	143-207	156-207	179-217	248	197
	Résil. KCV à tempera. C°		-28,9	-45,6						-101,1
	Moyenne J *Minimum J*	-	≥ 18 ≥ 14	≥ 20 ≥ 16	-	-	-	-	-	≥ 20 ≥ 16
Mechanical properties	Tensile strength	70	60 to 85	70 to 95	70	70	75	85	85	70 to 95
	(min.) 1000 psi									
	Yield stre. (min) 1000 psi	36	30	36	40	40	45	55	60	37,5
	Elong. in 2" (min) percent	22	25	22	20	20	20	20	20	22
	Reduction of area	30	38	30	35	30	30	40	40	35
	min percent									
	Hardness HB max.	187	197	197	143 - 217	143 - 207	156 - 207	179 - 217	248	197
	Impact test temperat. F °	-	-20	-50	-	-	-	-	-	-150
	average	-	≥ 13	≥ 15	-	-	-	-	-	≥ 15
	CHARPY V	-	≥ 10	≥ 12	-	-	-	-	-	≥ 12

spécifications matières — materials requirements

	TYPE	Acier au chrome nickel / stainless steel										Acier inoxydable austeno-ferritique / *ferritic-austenitic stainless steel*	
Specifications	ASTM	A182/ A182 M-08a F304L	A182/ A182 M-08a F316L	A182/ A182 M-08a F321	A182/ A182 M-08a F347	A182/ A182 M-08a F304 H	A182/ A182 M-08a F316 H	A182/ A182 M-08a F317L	A182/ A182 M-08a F321 H	A182/ A182 M-08a F347 H	A182/ A182 M-08a F 44	A182/ A182 M-08a F 51	A182/ A182 M-08a F 53
	AINSI	304 L	316 L	321	347	304 H	316 H	317 L	321 H	347 H	F 44	-	-
	UNS designation	S30403	S31603	S32100	S34700	S30409	S31609	S31703	S32109	S34709	S31254	S31803	S32750
	AFNOR (1)	Z3 CN 18-10	Z3 CND 17-12	Z6 CNT 18-10	Z3 CNNb 18-10	Z6 CN 18-09	Z6 CND 17-12	Z3 CND 19-15-4	Z6 CNT 18-12	Z6 CNNb 18-10	Z1 CNDU 20-18-06 Az	Z3 CND 22-05-Az	Z3 CNDU 25-07-Az
	British standard	304	316	321	347	304	316	317	321	347	-	318	-
	BS 1503-1980 (1)	S 11	S 11	S 31	S 31	S 25	S 26	S 12	S 22	S 59		S 13	
	DIN (1)	X3 Cr Ni 18-09	X3 Cr-Ni Ni 18-10	X6 Cr Ni Ti 18-10	X6 Cr Ni Nb 18-10	X6 Cr Ni 18-10	X8 Cr Ni Mo 17-13	X2 Cr Ni Mo 18-16-4	X12 Cr Ni Ti 18-9	X6 Cr Ni Nb 18-10	X1 Cr Ni Mo Cun 20-18-7	X2 Cr Ni Mo N 22-5-3	X2 Cr Ni Mo N 25-7-4
Compositions chimiques - chemical composition %	Carbone *Carbon*	≤ 0,030	≤ 0,030	≤ 0,08	≤ 0,08	0,04 0,10	0,04 0,10	≤ 0,030	0,04 0,10	0,04 0,10	≤ 0,020	≤ 0,030	≤ 0,030
	Manganèse *Manganese*	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 1,0	≤ 2,0	≤ 1,2
	Soufre *Sulphur*	≤ 0,030	≤ 0,030	≤ 0,030	≤ 0,030	≤ 0,030	≤ 0,030	≤ 0,030	≤ 0,030	≤ 0,030	≤ 0,010	≤ 0,020	≤ 0,020
	Phosphore *Phosphorous*	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,030	≤ 0,030	≤ 0,04
	Silicium *Silicon*	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 0,30	≤ 1,0	≤ 0,80
	Chrome *Chromium*	18,0 20,0	16,0 18,0	17,0 19,0	17,0 20,0	18,0 20,0	16,0 18,0	18,0 20,0	17,0 19,0	17 20	19,5 20,5	21,0 23,0	24,0 26,0
	Nickel *Nickel*	8,0 13,0	10,0 15,0	9,0 12,0	9,0 13,0	8,0 11,0	10,0 14,0	11,0 15,0	9,0 12,0	9,0 13,0	17,5 18,5	4,5 6,5	6,0 8,0
	Molybdène *Molybdenum*	-	2,0 3,0	-	-	-	2,0 3,0	3,0 4,0	-	-	6,0 6,5	2,5 3,5	3,0 5,0
	Cuivre *Copper*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,50 1,00	-	0,50 MAX
	Vanadium *Vanadium*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Niobium + Tantale	-	-	-	≥ 10 C * ≤ 1,10 *	-	-	-	-	≥ 8 C * ≤ 1,10 *	-	-	-
	Colombium+Tantalum												
	Titane *Titanium*	-	-	≥ 5 C ≤ 0,70	-	-	-	-	≥ 4 C ≤ 0,70	-	-	-	-
	Nitrogen *Nitrogen*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,18 0,22	0,08 0,20	0,24 0,32
	Aluminium *Aluminium*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Zirconium *Zirconium*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Caracteristiques mecaniques	Rm N/mm²	≥ 485	≥ 485	≥ 515	≥ 515	≥ 515	≥ 515	≥ 485	≥ 515	≥ 515	≥ 650	≥ 620	≥ 800
	Rp 0,2 N/mm²	≥ 170	≥ 170	≥ 205	≥ 205	≥ 205	≥ 205	≥ 170	≥ 205	≥ 205	≥ 300	≥ 450	≥ 550
	A% mini - ASTM2	30	30	30	30	30	30	30	30	30	35	25	15
	Striction % mini	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	45	-
	Dureté Brinll-HB maxi	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	310
	Résil. KCV à tempera. C°												
	Moyenne J *Minimum J*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Mechanical properties	Tensile strength	70	70	75	75	75	75	70	75	75	94	90	116
	(min.) 1000 psi												
	Yield stre. (min) 1000 psi	25	25	30	30	30	30	25	30	30	44	65	80
	Elong. in 2" (min) percent	30	30	30	30	30	30	30	30	30	35	25	15
	Reduction of area	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	45	-
	min percent												
	Hardness HB max.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	310
	Impact test temperat. F °												
	average												
	CHARPY V												

pression de service

pressure rating

Relation entre la série des raccords et l'épaisseur du tube

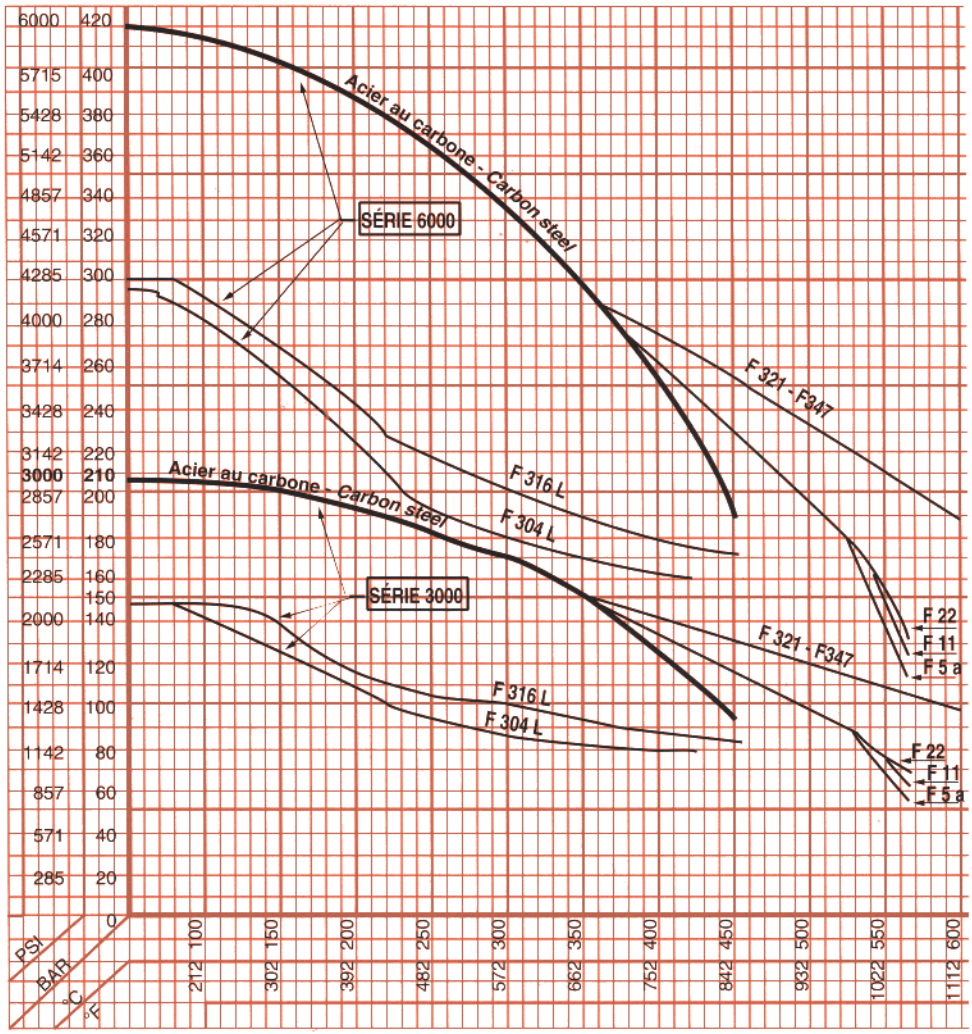
Correlation of fittings class with wall designation of pipe

RACCORD		Tube
Série	Type	
3000 lb	Fileté	Sch. 160
6000 lb	Fileté	Double extra-fort
3000 lb	A souder	Sch. 80
6000 lb	A souder	Sch. 160
9000 lb	A souder	XXS

FITTING		*Pipe*
Class	*Type*	
3000 lb	Threaded	Sch. 160
6000 lb	Threaded	XXS
3000 lb	Socket-welding	Sch. 80
6000 lb	Socket-welding	Sch. 160
9000 lb	Socket-welding	XXS

Pression et températures de service suivant ANSI B 16.11 - 1966

Pressure - temperatures rating to ANSI B 16.11 - 1966



- Acier au carbone A 48 CP
  Carbon steel ASTM A 105
- Acier au carbone Molybdène Z 10 CD 5-05
  Alloy steel ASTM A 182 F 5a
- Acier au chrome Molybdène 10 CD 9-10
  Alloy steel ASTM A 182 F 22
- Acier au chrome Molybdène 15 CSD 5-03-05
  Alloy steel ASTM A 182 F 11
- Acier inoxydable Z 2 CN 18-10
  Stainless steel low carbon ASTM A 182 F 304 L
- Acier inoxydable Z 2 CND 17-12
  Stainless steel carbon ASTM A 182 F 316 L
- Acier inoxydable Z 6 CN Nb 18-10
  Stainless steel ASTM A 182 F 347
- Acier inoxydable Z 6 CNT 18-10
  Stainless steel ASTM A 182 F 321

Conditions de service valables pour travail sans coup de bélier

Pressure ratings indicate non-shock working pressure of the fitting

pression et températures de service

working pressure temperature rating

ASTM A 105

Acier au carbone suivant ANSI B16.11 - 1980

Carbon steel According to ANSI B 16.11 - 1980

Températures		Séries - *Class*					
		2000		3000		6000	
°C	°F	Bar	*psi*	Bar	*psi*	Bar	*psi*
-29 à 38	-20 to 100	137,9	2000	206,9	3000	413,8	6000
66	150	135,9	1970	203,4	2950	407,9	5915
93	200	133,8	1940	201,0	2915	402,0	5830
121	250	132,1	1915	198,3	2875	396,6	5750
149	300	130,7	1895	196,2	2845	392,4	5690
177	350	129,3	1875	193,8	2810	387,9	5625
204	400	127,6	1850	191,4	2775	382,8	5550
232	450	124,8	1810	187,2	2715	374,5	5430
260	500	119,7	1735	179,7	2605	359,3	5210
288	550	113,1	1640	169,7	2460	339,7	4925
316	600	106,2	1540	159,3	2310	318,6	4620
343	650	98,6	1430	148,3	2150	296,6	4300
371	700	90,0	1305	135,2	1960	270,3	3920
399	750	81,4	1180	122,4	1775	244,8	3550
427	800	70,0	1015	105,2	1525	210,3	3050
Limite normale d'utilisation de l'acier au carbone - Normal use limit of carbon steel							
454	850	57,2	830	86,2	1250	172,4	2500
482	900	42,4	615	63,8	925	127,9	1855
Limite pratique d'utilisation de l'acier au carbone - Practical use limit of carbon steel							
510	950	29,3	425	44,1	640	88,6	1285
538	1000	16,2	235	24,1	350	49,3	715

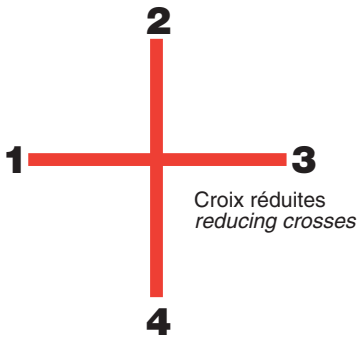
tés et croix réduits

reduced tees and crosses

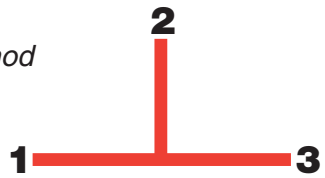
Attention… 2 possibilités (1)

2 methods of designating outlets (1)

Lecture française - *French method*

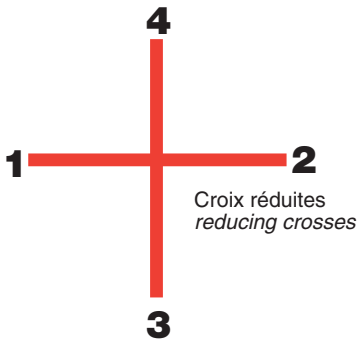


Croix réduites
reducing crosses

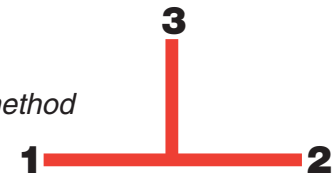


Tés déduits
reducing tees

Lecture américaine - *American method*



Croix réduites
reducing crosses



Tés déduits
reducing tees

(1) Sauf spécification contraire de votre part nous enregistrons vos commandes suivant la lecture américaine
Unless otherwise required we will record your orders in accordance with the american method

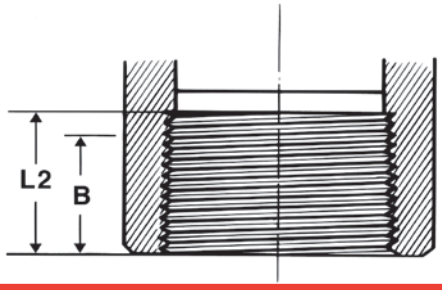
longueur de filetage

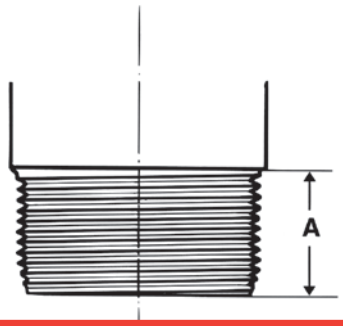
length of thread

ASME B 16.11 - 2005

* B longueur minimum du filetage parfait. La longueur de filetage utile ne doit pas être inférieure à L2

Dimension B is minimum length of perfect thread. The length of useful thread shall not be less than L2



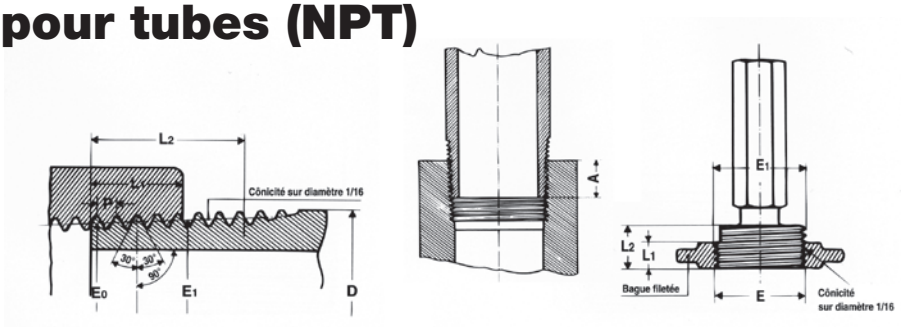


Diamètre nominal *Nominal pipe size*	Taraudage* *Internal thread*				Filetage extérieur *external thread*	
	B min.		L2 min.		A min.	
	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*
1/8	6,4	0.25	6,7	0.2639	10,0	0.38
1/4	8,1	0.32	10,2	0.4018	11,0	0.44
3/8	9,1	0.36	10,4	0.4078	12,5	0.50
1/2	10,9	0.43	13,6	0.5337	14,5	0.56
3/4	12,7	0.50	13,9	0.5457	16,0	0.62
1	14,7	0.58	17,3	0.6828	19,0	0.75
1 1/4	17,0	0.67	18,0	0.7068	21,0	0.81
1 1/2	17,8	0.70	18,4	0.7235	21,0	0.81
2	19,0	0.75	19,2	0.7565	22,0	0.88
2 1/2	23,6	0.93	28,9	1.138	27,0	1.06
3	25,9	1.02	30,5	1.200	28,0	1.12
4	27,7	1.09	33,0	1.300	32,0	1.25

filetage conique pour tubes (NPT)

Engagement à la clé des filetages mâle et femelle suivant normes ANSI-B. 1.20.1 ou API Std 5 B.

Toutes les dimensions données ci-dessus correspondent aux normes américaines ANSI-B 1.20.1 ou API Standard 5 B. Excepté pour les dimensions nominales 1/8" et 1/4" ou E1 et L1 ne sont pas mesurées sur le même plan d'après l'API Std 5B. Toutefois, ces dimensions ramenées sur le même plan sont identiques.

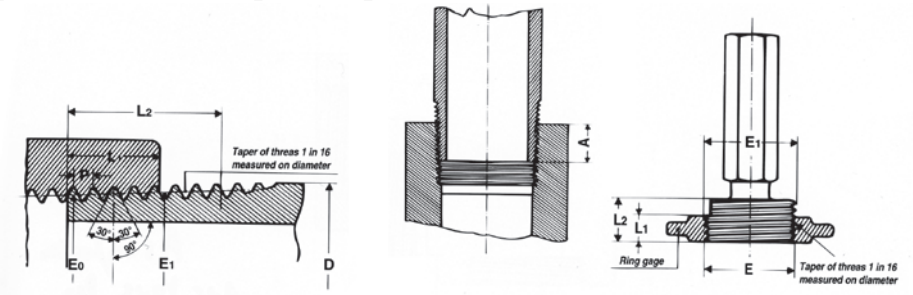


Diamètre nominal du tube	Diamètre extérieur du tube	Nombre de filets par pouce	Pas	Ø sur flancs extrémité engagem. filetage ext.	Ø sur flancs extrémité engagem. filetage int.	longueur effective de filetage	Longueur serrage à main	Accrois. du diam. par tour	Longueur de serrage à la clé
	D	n	P	E0	E1	L2	L1		A
1/8	10,29	27	0,940	9,233	9,489	6,703	4,102	0,0586	06,9
1/4	13,72	18	1,411	12,126	12,487	10,205	5,786	0,0881	10
3/8	17,14	18	1,411	15,545	15,926	10,358	6,096	0,0881	10,3
1/2	21,34	14	1,814	19,624	19,772	13,556	8,128	0,1132	13,6
3/4	26,67	14	1,814	24,579	25,117	13,860	8,610	0,1132	14,1
1	33,40	11 1/2	2,209	30,826	31,461	17,343	10,160	0,1379	16,8
1 1/4	42,16	11 1/2	2,209	39,551	40,218	17,952	10,668	0,1379	17,3
1 1/2	48,26	11 1/2	2,209	45,621	46,287	18,377	10,668	0,1379	17,3
2	60,32	11 1/2	2,209	57,633	58,325	19,215	11,074	0,1379	17,7
2 1/2	73,02	8	3,175	69,076	70,159	28,892	17,322	0,1933	23,7
3	88,90	8	3,175	84,852	86,068	30,480	19,456	0,1933	25,8
3 1/2	101,60	8	3,175	97,472	98,776	31,750	20,853	0,1933	27,2
4	114,30	8	3,175	110,093	111,433	33,020	21,437	0,1933	27,8

standard taper pipe thread (NPT)

Normal engagement between male and female threads to make tight joints according to standards ANSI-B. 1.20.1 or API Std 5 B.

All the dimensions above correspond to the American standards ANSI-B. 1.20.1 and API standard 5B. Except for the nominal sizes 1/8" and 1/4", for which E1 and L1 are not measured on the same plan, according to API Std 5 B. However, the dimensions are identical when referred to the same plan.



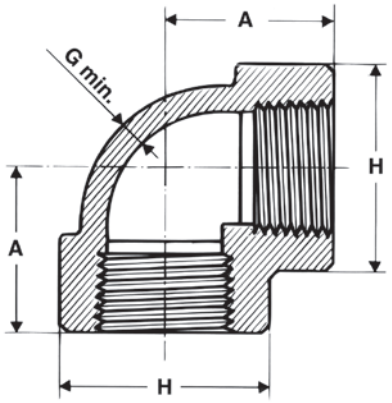
Nominal pipe size	Outside diameter of pipe	Number of threads per inch	Pitch of thread	Pitch diameter at external thread end	Pitch diameter at internal thread end	Effective threads length	Length of hand tightening	Increase in diameter per thread	Length of wrench tightening
	D	n	P	E0	E1	L2	L1	0.0625/n	A
inches	*inches*		*inches*	*inches*	*inches*	*inches*	*inches*	*inches*	*inches*
1/8	0.405	27	0.03704	0.36351	0.37360	0.2639	0.1615	0.00231	0.2726
1/4	0.540	18	0.05556	0.47739	0.49163	0.4018	0.2278	0.00347	0.3945
3/8	0.675	18	0.05556	0.61201	0.62701	0,4078	0.240	0.00347	0.4067
1/2	0.840	14	0.07143	0.75843	0.77843	0.5337	3.320	0.00446	0.5343
3/4	1.050	14	0.07143	0.96768	0.98887	0.5457	0.339	0.00446	0.5533
1	1.315	11 1/2	0.08696	1.21363	1.23863	0.6828	0.400	0.00543	0.6609
1 1/4	1.660	11 1/2	0.08696	1.55713	1.58338	0.7068	0.420	0.00543	0.6809
1 1/2	1.900	11 1/2	0.08696	1.79609	1.82234	0.7235	0.420	0.00543	0.6809
2	2.375	11 1/2	0.08696	2.26902	2.29627	0.7565	0.436	0.00543	0.6969
2 1/2	2.875	8	0.12500	2.71953	2.76216	1.1375	0.682	0.00781	0.9320
3	3.500	8	0.12500	3.34062	3.38850	1.2000	0.766	0.00781	1.016
3 1/2	4.000	8	0.12500	3.83750	3.88881	1.2500	0.821	0.00781	1.071
4	4.500	8	0.12500	4.33438	4.38712	1.3000	0.844	0.00781	1.094

coude 90°

séries 3000-6000

Taraudage suivant
ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread according to
ANSI B 1.20.1 - 1983



90° elbows

class 3000 lb-6000 lb

Dimensions suivant
ASME B 16.11-2005

Dimensions according to
ASME B 16.11-2005

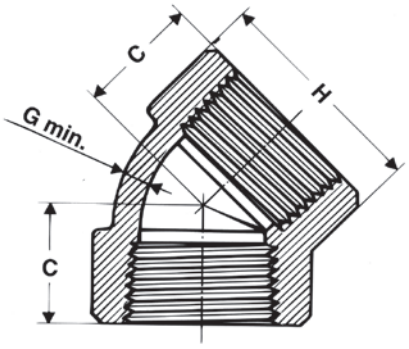
Diamètre nominal *Nominal pipe size*	3000						6000					
	A		H		G		A		H		G	
	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*
1/4	25	0.97	25	1.00	3,30	0.130	28	1.12	33	1.31	6,60	0.260
3/8	28	1.12	33	1.31	3,51	0.138	33	1.31	38	1.50	6,98	0.275
1/2	33	1.31	38	1.50	4,09	0.161	38	1.50	46	1.81	8,15	0.321
3/4	38	1.50	46	1.81	4,32	0.170	44	1.75	56	2.19	8,53	0.336
1	44	1.75	56	2.19	4,98	0.196	51	2.00	62	2.44	9,93	0.391
1 1/4	51	2.00	62	2.44	5,28	0.208	60	2.38	75	2.97	10,59	0.417
1 1/2	60	2.38	75	2.97	5,50	0.219	64	2.50	84	3.31	11,07	0.436
2	64	2.50	84	3.31	7,14	0.281	83	3.25	102	4.00	12,09	0.476
2 1/2	83	3.25	102	4.00	7,65	0.301	95	3.75	121	4.75	15,29	0.602
3	95	3.75	121	4.75	8,84	0.348	106	4.19	146	5.75	16,64	0.655
4	114	4.50	152	6.00	11,18	0.440	114	4.50	152	6.00	18,67	0.735

coude 45°

séries 3000-6000

Taraudage suivant
ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread according to
ANSI B 1.20.1 - 1983



45° elbows

class 3000 lb-6000 lb

Dimensions suivant
ASME B 16.11-2005

Dimensions according to
ASME B 16.11-2005

Diamètre nominal *Nominal pipe size*	3000						6000					
	C		H		G		C		H		G	
	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*
1/4	19	0.75	25	1.00	3,30	0.130	22	0.88	33	1.31	6,60	0.260
3/8	22	0.88	33	1.31	3,51	0.138	25	1.00	38	1.50	6,98	0.275
1/2	25	1.00	38	1.50	4,09	0.161	28	1.12	46	1.81	8,15	0.321
3/4	28	1.12	46	1.81	4,32	0.170	33	1.31	56	2.19	8,53	0.336
1	33	1.31	56	2.19	4,98	0.196	35	1.38	62	2.44	9,93	0.391
1 1/4	35	1.38	62	2.44	5,28	0.208	43	1.69	75	2.97	10,59	0.417
1 1/2	43	1.69	75	2.97	5,50	0.219	44	1.72	84	3.31	11,07	0.436
2	44	1.72	84	3.31	7,14	0.281	52	2.06	102	4.00	12,09	0.476
2 1/2	52	2.06	102	4.00	7,65	0.301	64	2.50	121	4.75	15,29	0.602
3	64	2.50	121	4.75	8,84	0.348	79	3.12	146	5.75	16,64	0.655
4	79	3.12	152	6.00	11,18	0.440	79	3.12	152	6.00	18,67	0.735

tés
tees

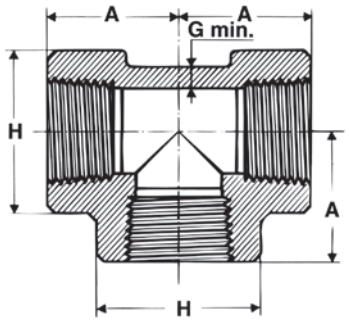
séries 3000-6000

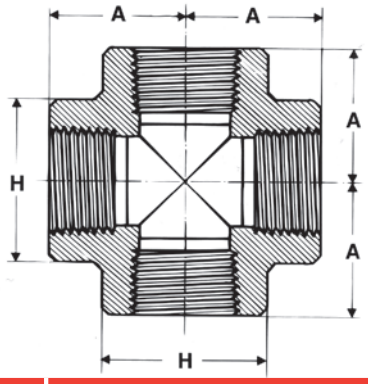
class 3000 lb-6000 lb

croix
crosses

Taraudage suivant ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread according to ANSI B 1.20.1 - 1983





Dimensions suivant ASME B 16.11-2005

Dimensions according to ASME B 16.11-2005

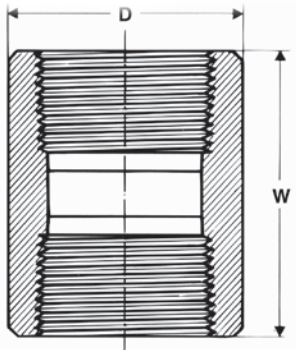
Diamètre nominal *Nominal pipe size*	3000						6000					
	A		H		G		A		H		G	
	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*
1/4	25	0.97	25	1.00	3,30	0.130	29	1.12	33	1.31	6,60	0.260
3/8	29	1.12	33	1.31	3,51	0.138	33	1.31	38	1.50	6,98	0.275
1/2	33	1.31	38	1.50	4,09	0.161	38	1.50	46	1.81	8,15	0.321
3/4	38	1.50	46	1.81	4,32	0.170	44	1.75	56	2.19	8,53	0.336
1	44	1.75	56	2.19	4,98	0.196	51	2,00	62	2.44	9,93	0.391
1 1/4	51	2.00	62	2.44	5,28	0.208	60	2.38	75	2.97	10,59	0.417
1 1/2	60	2.38	75	2.97	5,50	0.219	64	2.50	84	3.31	11,07	0.436
2	64	2.50	84	3.31	7,14	0.281	83	3.25	102	4.00	12,09	0.476
2 1/2	83	3.25	102	4.00	7,65	0.301	95	3.75	121	4.75	15,29	0.602
3	95	3.75	121	4.75	8,84	0.348	106	4.19	146	5.75	16,64	0.655
4	114	4.50	152	6.00	11,18	0.440	114	4.50	152	6.00	18,67	0.735

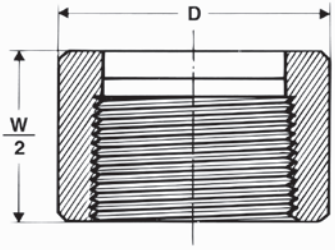
manchons
couplings

demi-manchons
half-couplings

Taraudage suivant ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread according to ANSI B 1.20.1 - 1983





Dimensions suivant ASME B 16.11-2005

Dimensions according to ASME B 16.11-2005

séries 3000-6000

class 3000 lb-6000 lb

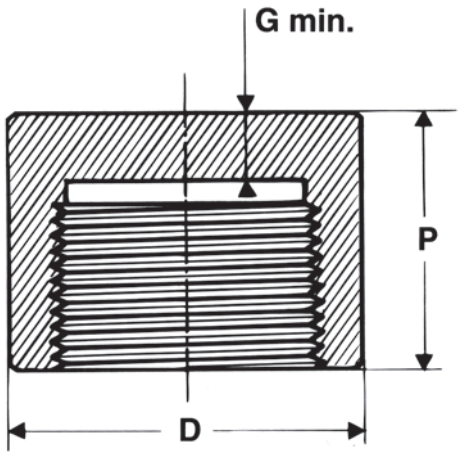
Diamètre nominal *Nominal pipe size*	3000				6000			
	W		D		W		D	
	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*
1/4	35	1.38	20	0.75	35	1.38	26	1.00
3/8	38	1.50	22	0.88	38	1.50	32	1.25
1/2	48	1.88	28	1.12	48	1.88	38	1.50
3/4	51	2.00	35	1.38	51	2.00	44	1.75
1	60	2.38	44	1.75	60	2.38	57	2.25
1 1/4	67	2.62	57	2.25	67	2.62	64	2.50
1 1/2	79	3.12	64	2.50	79	3.12	76	3.00
2	86	3.38	76	3.00	86	3.38	92	3.62
2 1/2	92	3.62	92	3.62	92	3.62	108	4.25
3	108	4.25	108	4.25	108	4.25	127	5.00
4	121	4.75	140	5.50	121	4.75	159	6.25

bouchons femelles

séries 3000-6000

Taraudage suivant
ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread according to
ANSI B 1.20.1 - 1983



caps

class 3000 lb-6000 lb

Dimensions suivant
ASME B 16.11-2005

Dimensions according to
ASME B 16.11-2005

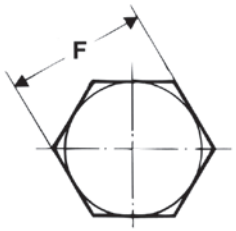
Diamètre nominal *Nominal pipe size*	3000						6000					
	P		D		G		P		D		G	
	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*
1/4	25	1.00	20	0.75	4,8	0.19	27	1.06	26	1.00	6,4	0.25
3/8	25	1.00	22	0.88	4,8	0.19	27	1.06	32	1.25	6,4	0.25
1/2	32	1.25	28	1.12	6,4	0.25	33	1.31	38	1.50	7,9	0.31
3/4	37	1.44	35	1.38	6,4	0.25	38	1.50	45	1.75	7,9	0.31
1	41	1.62	45	1.75	9,7	0.38	43	1.69	57	2.25	11,2	0.44
1 1/4	44	1.75	57	2.25	9,5	0.38	46	1.81	64	2.50	11,2	0.44
1 1/2	44	1.75	64	2.50	11,2	0.44	48	1.88	76	3.00	12,7	0.50
2	48	1.88	76	3.00	12,7	0.50	51	2.00	92	3.62	15,7	0.62
2 1/2	60	2.38	92	3.62	15,7	0.62	64	2.50	108	4.25	19,0	0.75
3	65	2.56	108	4.25	19,0	0.75	68	2.69	127	5.00	22,4	0.88
4	68	2.69	140	5.50	22,4	0.88	75	2.94	159	6.25	28,4	1.12

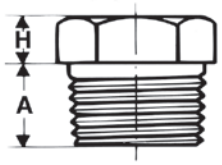
bouchons mâle tête hexagonale

séries 3000-6000

Filetage suivant ANSI
B 1.20.1 - 1983

Thread according to
ANSI B 1.20.1 - 1983





hex head plugs

class 3000 lb-6000 lb

Dimensions suivant
ASME B 16.11-2005

Dimensions according to
ASME B 16.11-2005

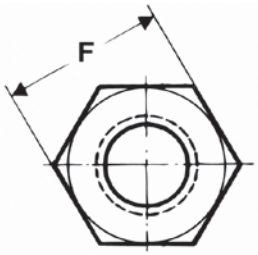
Diamètre nominal *Nominal pipe size*	3000-6000					
	A min		F nominal		H min.	
	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*
1/4	11,0	0.44	16,0	0.62	6	0.25
3/8	13	0.50	18,0	0.69	8	0.31
1/2	14	0.56	22,0	0.88	8	0.31
3/4	16,0	0.62	27,0	1.06	10	0.38
1	19,0	0.75	36,0	1.38	10	0.38
1 1/4	21	0.81	46,0	1.75	14	0.56
1 1/2	21	0.81	50,0	2.00	16	0.62
2	22,0	0.88	65,0	2.50	18	0.69
2 1/2	27,0	1.06	76,0	3.00	19	0.75
3	28	1.12	90,0	3.50	21	0.81
4	32,0	1.25	115,0	4.62	25	1.00

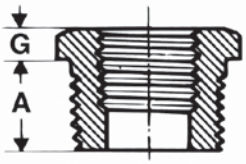
réductions mâle-femelle

séries 3000-6000

Filetage et taraudage suivant ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread according to ANSI B 1.20.1 - 1983





hex head bushings

class 3000 lb-6000 lb

Dimensions suivant ASME B 16.11-2005

Dimensions according to ASME B 16.11-2005

Diamètre nominal *Nominal pipe size*	3000 - 6000					
	A min.		F nominal		G min.	
	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*
3/8 x 1/4	13	0.50	18,0	0.69	4	0.16
1/2 x 3/8	14	0.56	22,0	0.88	5	0.19
1/2 x 1/4	14	0.56	22,0	0.88	5	0.19
3/4 x 1/2	16,0	0.62	27,0	1.06	6	0.22
3/4 x 1/4	16,0	0.62	27,0	1.06	6	0.22
1 x 3/4	19,0	0.75	36,0	1.38	6	0.25
1 x 1/2	19,0	0.75	36,0	1.38	6	0.25
1 x 1/4	19,0	0.75	36,0	1.38	6	0.25
1 1/4 x 1	21	0.81	46,0	1.75	7	0.28
1 1/2 x 1	21	0.81	50,0	2.00	8	0.31
1 1/2 x 3/4	21	0.81	50,0	2.00	8	0.31
1 1/2 x 1/2	21	0.81	50,0	2.00	8	0.31
2 x 1 1/2	22,0	0.88	65,0	2.50	9	0.34
2 x 1	22,0	0.88	65,0	2.50	9	0.34
2 1/2 x 2	27,0	1.06	75,0	3.00	10	0.38
3 x 2	28	1.12	90,0	3.50	10	0.41
4 x 3	32,0	1.25	115,0	4.62	13	0.50
4 x 2	32,0	1.25	115,0	4.62	13	0.50

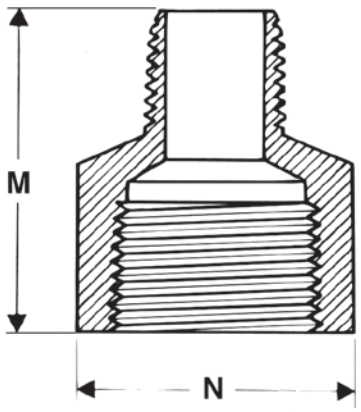
réductions femelle-mâle

séries 3000

female-male reducers

class 3000 lb

Filetage et taraudage suivant ANSI B 1.20.1 - 1983



Thread according to ANSI B 1.20.1 - 1983

Diamètre nominal *Nominal pipe size*	3000			
	M (1)		N (1)	
	mm	*inches*	mm	*inches*
3/8 x 1/4	42	1.50	22	0.87
1/2 x 3/8	49	1.81	28	1.10
1/2 x 1/4	49	1.81	28	1.10
3/4 x 1/2	59	2.01	35	1.38
1 x 3/4	63	2.36	45	1.77
1 x 1/2	61	2.36	45	1.77
1 x 1/4	60	2.36	45	12.77
1 1/4 x 1	72	2.83	60	2.24
1 1/2 x 1	72	2.76	63	2.48
1 1/2 x 3/4	67	2.76	63	2.48
1 1/2 x 1/2	67	2.76	63	2.48
2 x 1/2	71	2.79	75	2.95
2 x 1	76	2.99	75	2.95
2 1/2 x 2	92	3.74	95	3.74
3 x 2	95	3.94	110	4.33
4 x 3	113	4.33	140	5.51
4 x 2	100	4.33	140	5.51

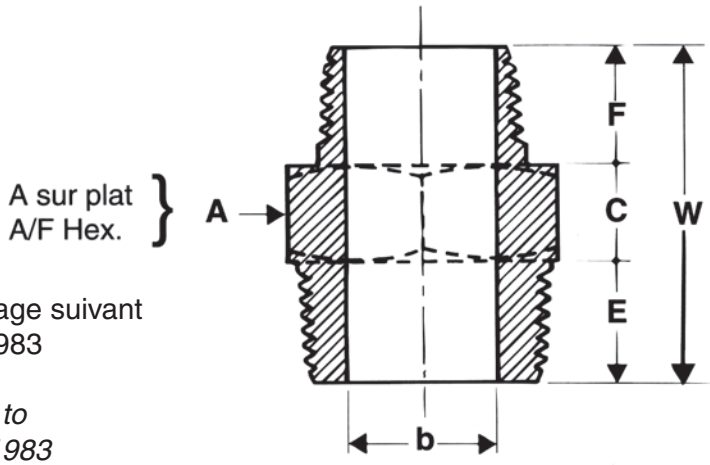
(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 - 2005 ET BS 3799 - 1974, pouvant varier selon le fabricant.
Dimensions not listed in ASME B 16.11 - 2005 and BS 3799 - 1974 may vary according to the manufacturer.

mamelons réduits

séries 3000-6000

reducing hexagonal nipples

class 3000 lb - 6000 lb



Filetage et taraudage suivant
ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread according to
ANSI B 1.20.1 - 1983

Dimensions suivant
BS 3799 - 1974

Dimensions according to
BS 3799 - 1974

Diamètres nominaux *Nominal pipe sizes*		A (mini)		E (mini)		F (mini)		C (mini)		W (mini)		b*			
												3000		6000	
pouces *inches*	mm *mm*	mm	*inc.*	mm	*inc.*	mm	*inc.*	mm	*inc.*	mm	*inc.*	mm	*inc.*	mm	*inc.*
1/4 x 1/8	8 x 6	15	0.59	15	0.59	10	0.39	5	0.19	31	1.22	5	0.20	2	0.08
3/8 x 1/4	10 x 8	18	0.71	16	0.63	15	0.59	8	0.31	39	1.54	8	0.31	6	0.24
1/2 x 3/8	15 x 10	22	0.87	20	0.79	16	0.63	8	0.31	44	1.73	11	0.43	8	0.31
1/2 x 1/4	15 x 8	22	0.87	20	0.79	15	0.59	8	0.31	43	1.69	8	0.31	6	0.24
3/4 x 1/2	20 x 15	27	1.06	21	0.83	20	0.79	9	0.35	50	1.97	14	0.55	11	0.43
3/4 x 3/8	20 x 10	27	1.06	21	0.83	16	0.63	9	0.35	46	1.81	11	0.43	8	0.31
1 x 3/4	25 x 20	35	1.38	25	0.98	21	0.83	10	0.39	56	2.20	19	0.75	13	0.51
1 x 1/2	25 x 15	35	1.38	25	0.98	20	0.79	10	0.39	55	2.17	14	0.55	11	0.43
1 1/2 x 1	40 x 25	50	1.97	26	1.02	25	0,98	16	0.63	67	2.64	24	0.94	17	0.67
1 1/2 x 3/4	40 x 20	50	1.97	26	1.02	21	0.83	16	0.63	63	2.48	19	0.75	13	0.51
1 1/2 x 1/2	40 x 15	50	1.97	26	1.02	20	0.79	16	0.63	62	2.44	14	0.55	11	0.43
2 x 1 1/2	50 x 40	62	2.44	27	1.06	26	1.02	17	0.67	70	2.76	38	1.50	30	1.18
2 x 1	50 x 25	62	2.44	27	1.06	25	0.98	18	0.71	70	2.76	24	0.94	17	0.67
2 x 3/4	50 x 20	62	2.44	27	1.06	21	0.83	17	0.67	65	2.60	19	0.75	13	0.51
2 x 1/2	50 x 15	62	2.44	27	1.06	20	0.79	18	0.71	65	2.60	14	0.55	11	0.43

* «b» dimension nominale soumise aux tolérances normales de fabrication

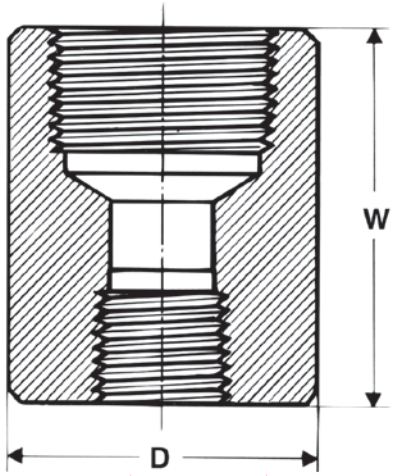
Dimension «b» is nominal and is subject to normal manufacturing tolerances

manchons réduits

séries 3000 - 6000

Taraudage suivant
ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread according to
ANSI B 1.20.1 - 1983



reducing couplings

class 3000 lb - 6000 lb

Dimensions identiques
à celles des manchons

Same dimensions
as for couplings

ASME B16-11 2005

Diamètres nominaux *Nominal pipe sizes*	3000				6000			
	W (1)		D (1)		W (1)		D (1)	
	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*
3/8 x 1/4	38	1.50	22	0.87	38	1.50	32	1.26
1/2 x 3/8	48	1.89	28	1.10	48	1.88	38	1.50
1/2 x 1/4	48	1.89	28	1.10	48	1.88	38	1.50
3/4 x 1/2	51	2.00	35	1.38	51	2.00	45	1.77
3/4 x 1/4	51	2.00	35	1.38	51	2.00	45	1.77
1 x 3/4	60	2.36	45	1.77	60	2.36	57	2.24
1 x 1/2	60	2.36	45	1.77	60	2.36	57	2.24
1 x 1/4	60	2.36	45	1.77	60	2.36	57	2.24
1 1/4 x 1	67	2.64	57	2.24	67	2.64	63	2.48
1 1/2 x 1	79	3.11	64	2.52	79	3.11	76	2.99
1 1/2 x 3/4	79	3.11	64	2.52	79	3.11	76	2.99
1 1/2 x 1/2	79	3.11	64	2.52	79	3.11	76	2.99
2 x 1 1/2	86	3.39	76	2.99	86	3.39	92	3.62
2 x 1	86	3.39	76	2.99	86	3.39	92	3.62
2 1/2 x 2	92	3.62	92	3.62	92	3.62	108	4.25
3 x 2	108	4.25	108	4.25	108	4.25	127	5.00
4 x 3	121	4.75	140	5.50	121	4.75	159	6.25
4 x 2	121	4.75	140	5.50	121	4.75	159	6.25

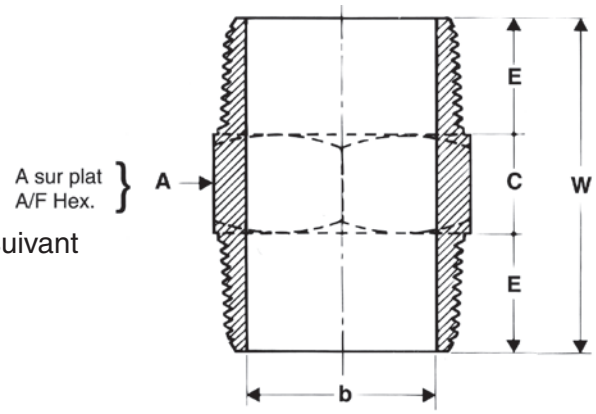
(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 - 2005 ET BS 3799 - 1974, pouvant varier selon le fabricant.
Dimensions not listed in ASME B 16.11 - 2005 and BS 3799 - 1974 may vary according to the manufacturer.

mamelons

séries 3000 - 6000

hexagonal nipples

class 3000 lb - 6000 lb



Filetage et taraudage suivant
ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread according to
ANSI B 1.20.1 - 1983

Dimensions suivant
BS 3799 - 1974

Dimensions according to
BS 3799 - 1974

Diamètres nominaux *Nominal pipe sizes*		A (mini)		E (mini)		C (mini)		W (mini)		B* 3000		B* 6000	
pouces *inches*	mm *mm*	mm	*inc.*	mm	*inc.*	mm	*inc.*	mm	*inc.*	mm	*inc.*	mm	*inc.*
1/8	6	11	0.43	10	0.39	6	0.24	26	1.02	5	0.20	2	0.08
1/4	8	15	0.59	15	0.59	6	0.24	36	1.42	8	0.31	6	0.24
3/8	10	18	0.71	16	0.63	8	0.31	40	1.57	11	0.43	8	0.31
1/2	15	22	0.87	20	0.79	8	0.31	48	1.89	14	0.55	11	0.43
3/4	20	27	1.06	21	0.83	10	0.39	52	2.05	19	0.75	13	0.51
1	25	35	1.38	25	0.98	10	0.39	60	2.36	24	0.94	17	0.67
1"1/2	40	50	1.97	26	1.02	16	0.63	68	2.68	38	1.50	30	1.18
2	50	62	2.44	27	1.06	17	0.67	71	2.80	49	1.93	39	1.54

bossages à souder

séries 3000 - 6000

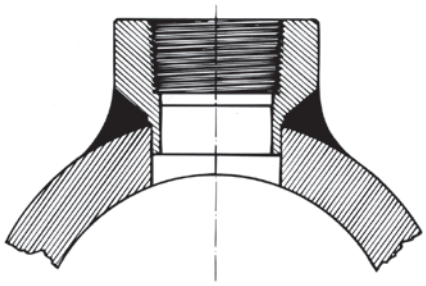
welding bosses

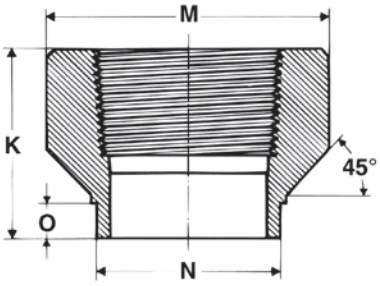
class 3000 lb - 6000 lb

Taraudage suivant
ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread according to
ANSI B 1.20.1 - 1983

De 1/4" à 2" O=9,5 mm
From 1/4" to 2" O=0.375 in





Diamètre nominal *Nominal pipe size*	3000 - 6000					
	K (1)		M (1)		N (1)	
	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*
1/4	30	1,18	28,0	1,10	14,0	0,55
3/8	30	1,18	32,0	1,26	17,4	0,69
1/2	33,5	1,32	38,0	1,50	21,6	0,85
3/4	35,5	1,40	45	1,77	26,9	1,06
1	43,0	1,69	63	2,48	33,6	1,32
1 1/4	48,0	1,89	68	2,68	42,4	1,67
1 1/2	51,0	2,00	76	3,00	48,5	1,91
2	57,5	2,26	95	3,74	60,9	2,40

coudes mâle-femelle

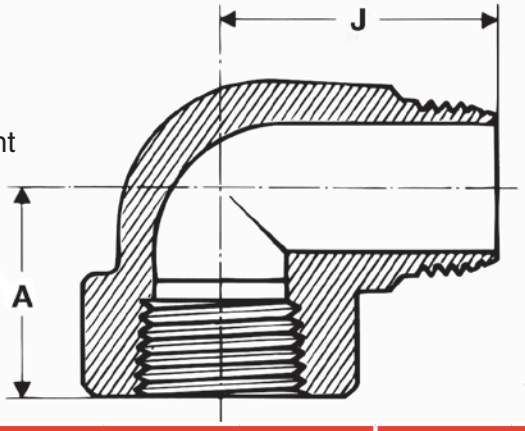
séries 3000 - 6000

90° street elbows

class 3000 lb - 6000 lb

Filetage et taraudage suivant
ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread according to
ANSI B 1.20.1 - 1983



Dimensions suivant
ASME B 16.11 - 2005

Dimensions according to
ASME B 16.11 - 2005

Diamètre nominal *Nominal pipe size*	3000				6000			
	A		J		A		J	
	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*
1/4	25	0.97	32	1.25	28	1.12	38	1.50
3/8	28	1.12	38	1.50	33	1.31	41	1.62
1/2	33	1.31	41	1.62	38	1.50	48	1.88
3/4	38	1.50	48	1.88	44	1.75	57	2.25
1	44	1.75	57	2.25	51	2.00	66	2.62
1 1/4	51	2.00	66	2.62	60	2.38	71	2.81
1 1/2	60	2.38	71	2.81	64	2.50	84	3.31
2	64	2.50	84	3.31	83	3.25	105	4.13

coudes union
tés union

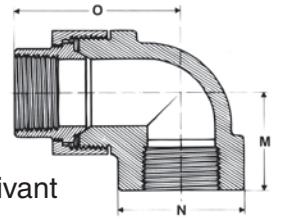
séries 3000 (1)

union elbows
union tees

class 3000 lb (1)

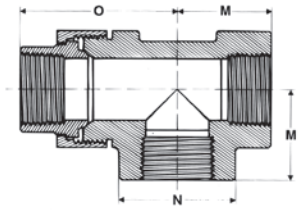
Filetage et taraudage suivant
ANSI B 1.20.1 - 1983

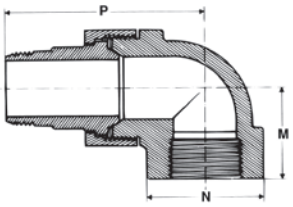
Thread according to
ANSI B 1.20.1 - 1983



Femelle/
Femelle
(F.F.)

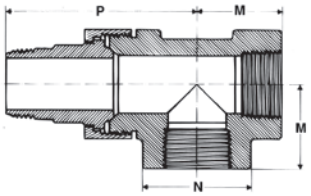
Female/
Female





Mâle/
Femelle
(M.F.)

Male/
Female



Diamètre nominal *Nominal pipe size*		1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
		3000							
M (1)	mm	29	29,5	35,5	39,5	45,5	61	61	84
	inches	1.14	1.16	1.40	1.56	1.79	2.40	2.40	3.31
N (1)	mm	33	33	38	46	56	76	76	102
	inches	1.30	1.30	1.50	1.81	2.20	3.00	3.00	4.02
O (1)	mm	51,5	52,5	61,5	67	76	94	100	130
	inches	2.03	2.07	2.42	2.64	2.99	3.70	3.94	5.12
P (1)	mm	67	72,5	83	90	102	123	129	160
	inches	2.64	2.85	3.27	3.55	4.25	4.84	5.08	6.30

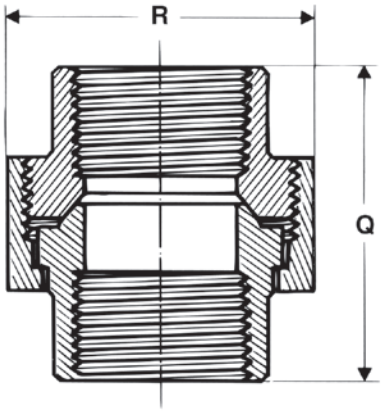
(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 - 2005 ET BS 3799 - 1974, pouvant varier selon le fabricant.
Dimensions not listed in ASME B 16.11 - 2005 and BS 3799 - 1974 may vary according to the manufacturer.

union femelle-femelle

séries 3000 - 6000

Taraudage suivant ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread according to ANSI B 1.20.1 - 1983



female-female unions

class 3000 lb - 6000 lb

Dimensions suivant MSS SP 83-BS 3799

Dimensions according to MSS SP 83-BS 3799

Diamètre nominal *Nominal pipe size*	3000				6000			
	Q (1)		R (1)		Q (1)		R (1)	
	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*
1/4	45	1.67	36,0	1.42				
3/8	51	1.87	41,0	1.62				
1/2	52	2.05	46,0	1.81	63	2.72	64,5	2.36
3/4	57	2.25	56,0	2.20	63	2.84	64,5	2.84
1	63	2.48	65,0	2.56	71	3.15	80,0	3.15
1 1/4	66	2.76	80,0	3.07	89	3.50	87,0	3.70
1 1/2	78	30.7	87,0	3.39	89	4.25	100,0	3.94
2	91	3.50	100,0	4.06	119	4.49	122,0	4.80
2 1/2	118	4.49	125,0	4.80	128	5.13	144,0	5.67
3	120	5.12	144,0	5.67	148	5.91	200,0	7.09
4	148	5.91	200,0	7.09				

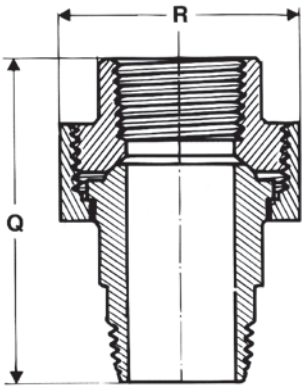
(1) Dimensions pouvant varier selon le fabricant. *Dimensions may vary according to the manufacturer.*

union mâle-femelle

séries 3000 - 6000

Filetage et taraudage suivant ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread according to ANSI B 1.20.1 - 1983



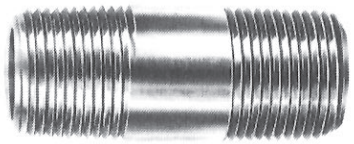
male-female unions

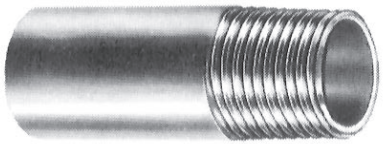
class 3000 lb - 6000 lb

Diamètre nominal *Nominal pipe size*	3000				6000			
	Q (1)		R (1)		Q (1)		R (1)	
	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*
1/4	61,0	2.48	36,0	1.26				
3/8	69,0	2.72	41,0	1.50				
1/2	75,0	3.03	46,0	1.81	94,5	3.72	64,5	2.36
3/4	80,0	3.15	56,0	2.00	98,5	3.88	64,5	2.84
1	90,0	3.82	65,0	2.36	108,0	4.25	80,0	3.15
1 1/4	98,0	3.98	80,0	2.84	120,0	4.72	87,0	3.70
1 1/2	100,0	4.33	87,0	3.15	138,0	5.44	100,0	3.94
2	120,0	4.72	100,0	3.70	146,0	5.75	122,0	4.80

(1) Dimensions pouvant varier selon le fabricant. *Dimensions may vary according to the manufacturer.*

mamelons tube





pipe nipples

Dimensions suivant / according to: A733-03 / ASME B36.10-04 / A106-08

Extrémité à souder suivant
ANSI B 16-25 - 2007

Buttwelding end according to ANSI B 16-25 - 2007

Extrémité lisse coupée d'équerre

Cut square plain end

Extrémités filetées suivant
ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread ends according to
ANSI B 1.20.1 - 1983

DIAM. NOM. NOM. SIZE	O.D.		CLOSE LENGTH	LONGUEUR STANDARD / STANDARD LENGTH																															
				1"1/2 (38,1 mm)				2" (50,8 mm)				2"1/2 (63,5 mm)				3" (76,2 mm)				4" (101,6 mm)				5" (127 mm)				6" (152,4 mm)				8" (203,2 mm)				12" (304,8 mm)			
	mm	inch		Sch. 40	Sch. 80	Sch. 160	Sch. XXS	Sch. 40	Sch. 80	Sch. 160	Sch. XXS	Sch. 40	Sch. 80	Sch. 160	Sch. XXS	Sch. 40	Sch. 80	Sch. 160	Sch. XXS	Sch. 40	Sch. 80	Sch. 160	Sch. XXS	Sch. 40	Sch. 80	Sch. 160	Sch. XXS	Sch. 40	Sch. 80	Sch. 160	Sch. XXS	Sch. 40	Sch. 80	Sch. 160	Sch. XXS	Sch. 40	Sch. 80	Sch. 160	Sch. XXS
1/8"	10,3	0,405	3/4"	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
1/4"	13,7	0,540	7/8"	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
3/8"	17,1	0,675	1"	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
1/2"	21,3	0,840	1"1/8	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
3/4"	26,7	1,050	1"3/8	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
1"	33,4	1,315	1"1/2	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
1"1/4	42,2	1,660	1"5/8	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
1"1/2	48,3	1,900	1"3/4	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
2"	60,3	2,375	2"	-	-	-	-	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
2"1/2	73,0	2,875	2"1/2	-	-	-	-	-	-	-	-	OK	OK	-	OK	OK	OK	-	OK	OK	OK	-	OK	OK	OK	-	OK	OK	OK	-	OK	OK	OK	-	OK	OK	OK	-	OK
3"	88,9	3,500	3"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	OK	OK	-	OK	OK	OK	-	OK	OK	OK	-	OK	OK	OK	-	OK	OK	OK	-	OK	OK	OK	-	OK
4"	114,3	4,500	4"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	OK	OK	-	OK	OK	OK	-	OK	OK	OK	-	OK	OK	OK	-	OK	OK	OK	-	OK

swedge nipples

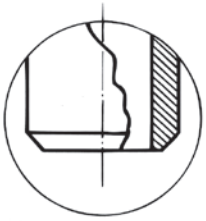
séries 3000 - 6000

swage nipples

class 3000 lb - 6000 lb

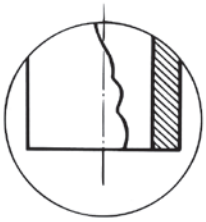
Dimensions
suivant BS 3799/
MSS SP 95

Dimensions according to 3799/ MSS SP 95



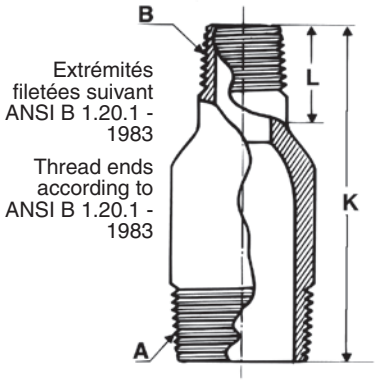
Extrémité à souder suivant ANSI B 16-25 - 2007

Buttwelding end according to ANSI B 16-25 - 2007



Extrémité lisse coupée d'équerre

Cut square plain end



Extrémités filetées suivant ANSI B 1.20.1 - 1983

Thread ends according to ANSI B 1.20.1 - 1983

Tolérances sur diamètre et épaisseur suivant ASTM A 106

Variations in outside diameter and thickness according to ASTM A 106

Diamètres nominaux *Nominal pipe sizes* A x B	3000						Épaisseur suivant ANSI B36-10 *Thickness according to ANSI B 36-10*		
	K				L				
	BS3799		MSS SP95						
	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*			
3/8 x 1/4	76	3.74	64	2.52	16	0.63	Sch 40	Sch 80	
1/2 x 3/8	89	3.50	70	2.76	19	0.75	Sch 40	Sch 80	
1/2 x 1/4	89	3.50	70	2.76	19	0.75	Sch 40	Sch 80	
3/4 x 1/2	95	3.75	76	2.99	22	0.87	Sch 40	Sch 80	Sch 160
3/4 x 1/4	95	3.75	76	2.99	22	0.87	Sch 40	Sch 80	
1 x 3/4	102	4.02	89	3.50	22	0.87	Sch 40	Sch 80	Sch 160
1 x 1/2	102	4.02	89	3.50	22	0.87	Sch 40	Sch 80	Sch 160
1 x 1/4	102	4.02	89	3.50	22	0.87	Sch 40	Sch 80	Sch 160
1 1/4 x 1	114	4.49	102	4.02	25	0.98	Sch 40	Sch 80	Sch 160
1 1/2 x 1	114	4.49	114	4.49	25	0.98	Sch 40	Sch 80	Sch 160
1 1/2 x 3/4	114	4.49	114	4.49	25	0.98	Sch 40	Sch 80	Sch 160
1 1/2 x 1/2	165	6.50	165	6.50	25	0.98	Sch 40	Sch 80	Sch 160
2 x 1 1/2	165	6.50	165	6.50	29	1.14	Sch 40	Sch 80	Sch 160
2 x 1	165	6.50	165	6.50	30	1.14	Sch 40	Sch 80	Sch 160
2 1/2 x 2	178	7.01	178	7.01	32	1.26	Sch 40	Sch 80	Sch 160
3 x 2	203	7.99	203	7.99	41	1.61	Sch 40	Sch 80	Sch 160
4 x 3	229	9,02	229	9,02	48	1.89	Sch 40	Sch 80	Sch 160
4 x 2	229	9.02	229	9.02	48	1.89	Sch 40	Sch 80	Sch 160

code utilisé pour la nomenclature des swedge nipples

mamelons tubes réduits

P.B.E. Deux extremités d'équerre et lisse / Plain both ends
P.L.E. Grande extrémité d'équerre et lisse / Plain large end
P.S.E. Petite extrémité d'équerre et lisse / Plain small end

B.B.E. Deux extrémités chanfreinées / Bevelled both ends
B.L.E. Grande extrémité chanfreinée / Bevelled large end
B.S.E. Petite extrémité chanfreinée / Bevelled small end

T.B.E. Deux extrémités filetées / Threaded both ends
T.L.E. Grande extrémité filetée / Threaded large end
T.S.E. Petite extrémité filetée / Threaded small end

B.O.E. Une extrémité chanfreinée / Bevelled one end
P.O.E. Une extrémité d'équerre et lisse / Plain one end
T.O.E. Une extrémité Filetée / Threaded one end

code used in material list of swage nipples

reduced nipples

S'appliquent uniquement aux mamelons tubes
For barrel nipples only

On peut trouver pour une même pièce deux codes réunis.
Exemple :

Two codes may be used on the same item for example :

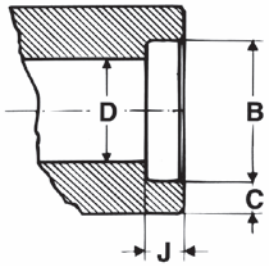
1 Swage Nipple 3 x 2 BLE/TSE

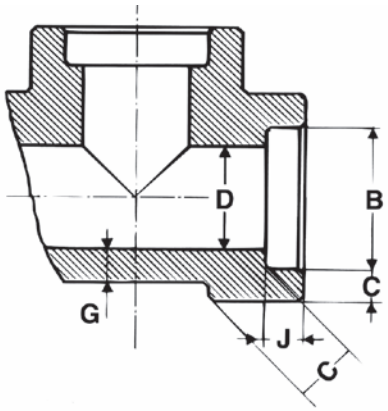
Ce qui se lit : *Which means :*

- Large extrémité chanfreinée / Bevelled large end
- Petite extrémité filetée / Threaded small end

dimensions des raccords à souder

suivant ASME B16.11 - 2005



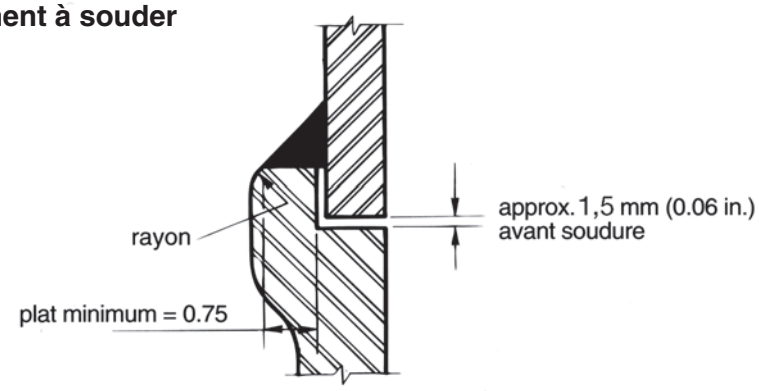


Dimensions en mm

Diamètre nominal			1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
B		Mini	10,8	14,2	17,6	21,8	27,2	33,90	42,7	48,8	61,2	73,9	89,80	115,2
		Maxi	11,2	14,6	18,0	22,2	27,6	34,3	43,1	49,2	61,7	74,4	90,3	115,7
D	3000 ib	Mini	6,1	8,5	11,8	15,0	20,2	25,9	34,3	40,10	51,7	61,2	76,4	100,7
		Maxi	7,6	10,0	13,3	16,6	21,7	27,4	35,8	41,60	53,3	64,2	79,4	103,8
	6000 ib	Mini	3,2	5,6	8,4	11,0	14,8	19,9	28,7	33,2	42,1			
		Maxi	4,8	7,1	9,9	12,5	16,3	21,5	30,2	34,7	43,6			
C (1)	3000 ib	Moyen	3,18	3,78	4,01	4,67	4,90	5,69	6,07	6,35	6,93	8,76	9,52	10,69
		Mini	3,18	3,30	3,50	4,09	4,27	4,98	5,28	5,54	6,04	7,67	8,30	9,35
	6000 ib	Moyen	3,96	4,60	5,03	5,97	6,96	7,92	7,92	8,92	10,92			
		Mini	3,43	4,01	4,37	5,18	6,04	6,93	6,93	7,80	9,50			
G mini.		3000 ib	2,41	3,02	3,20	3,73	3,91	4,55	4,85	5,08	5,54	7,01	7,62	8,56
		6000 ib	3,15	3,68	4,01	4,78	5,56	6,35	6,35	7,14	8,74			
J mini.			9,5	9,5	9,5	9,5	12,5	12,5	12,5	12,5	16,00	16,00	16,00	19,00

(1) La moyenne de l'épaisseur de l'emboitement sur la périphérie ne sera pas inférieure aux valeurs indiquées. Les valeurs minimales sont autorisées sur des surfaces délimitées.

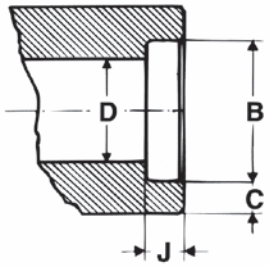
Dimensions exigées pour la soudure d'éléments à emboitement à souder (S.W.)

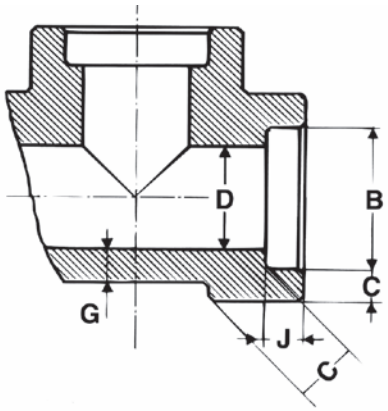


0,75 xC mini (épaisseur mini de la chambre)

dimensions of socket welding fittings

according to ASME B16.11 - 2005



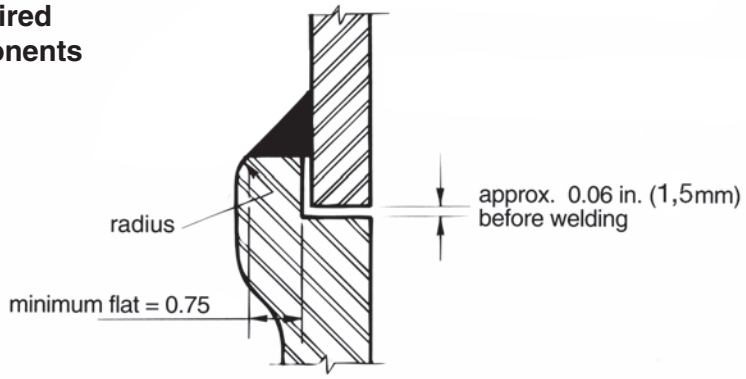


Dimensions in inches

Nominal pipe size			1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
B		Mini	0.420	0.555	0.690	0.855	1.065	1.330	1.675	1.915	2.406	2.906	3.535	4.545
		Maxi	0.440	0.575	0.710	0.875	1.085	1.350	1.695	1.935	2.426	2.931	3.560	4.570
D	3000 ib	Mini	0.239	0.334	0.463	0.592	0.794	1.019	1.350	1.580	2.037	2.409	3.008	3.966
		Maxi	0.299	0.394	0.523	0.652	0.854	1.079	1.410	1.640	2.097	2.529	3.128	4.086
	6000 ib	Mini	0.126	0.220	0.329	0,434	0.582	0.785	1.130	1.308	1.657			
		Maxi	0.189	0.280	0.389	0.494	0.642	0.845	1.190	1.368	1.717			
C (1)	3000 ib	Moyen	0.125	0.149	0.158	0.184	0.193	0.224	0.239	0.250	0.273	0.345	0.375	0.421
		Mini	0.125	0.130	0.138	0.161	0.168	0.196	0.208	0.218	0.238	0.302	0.327	0.368
	6000 ib	Moyen	0.156	0.181	0.198	0.235	0.274	0.312	0.312	0.351	0.430			
		Mini	0.135	0.158	0.172	0.204	0.238	0.273	0.273	0.307	0.374			
G mini.		3000 ib	0.095	0.119	0.126	0.147	0.154	0.179	0.191	0.200	0.218	0.276	0.300	0.337
		6000 ib	0.124	0.145	0.158	0.188	0.219	0.250	0.250	0.281	0.344			
J mini.			0.38	0.38	0.38	0.38	0.50	0.50	0.50	0.50	0.62	0.62	0.62	0.75

(1) Average of socket wall thickness around periphery shall not be no less than listed values. The minimum values are permitted in localized areas.

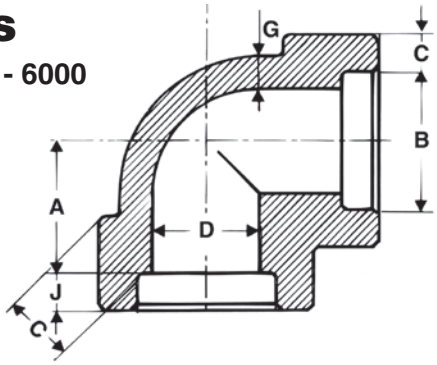
Welding dimensions required for socket-welding components



0,75 xC mini (minimum socket wall thickness)

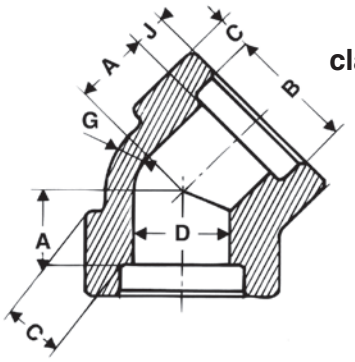
coudes

séries 3000 - 6000



elbows

class 3000 lb - 6000 lb



Dimensions B-C-D-G-J, voir caractéristiques dimensionnelles

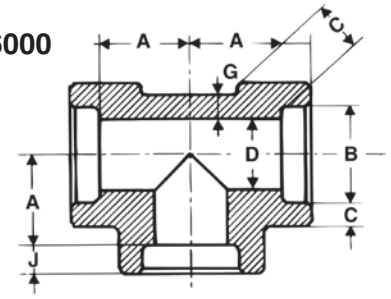
For dimensions B-C-D-G-J refer to dimensions of S.W. fittings

Emboîtement à souder et dimensions suivant ASME B 16.11 - 2005
Socket welding end and dimensions according to ASME B 16.11 - 2005

tés

tees

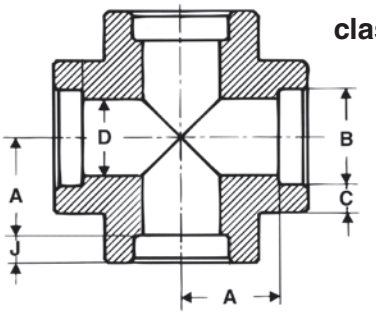
séries 3000 - 6000



croix

crosses

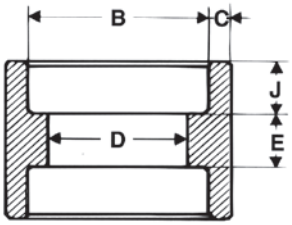
class 3000 lb- 6000 lb



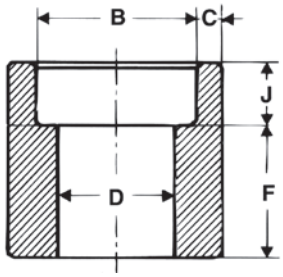
Emboîtement à souder et dimensions suivant ASME B 16.11 - 2005
Socket welding end and dimensions according to ASME B 16.11 - 2005

Diamètre nominal *Nominal pipe size*	Centre au fond de l'emboîtement A - *Center to bottom of socket A*								Tolérances ±	
	Coude 90° - Té - Croix				Coude 45°					
	3000		6000		3000		6000			
	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*
1/4	11,0	0.44	13,5	0.53	8,0	0.31	8,0	0.31	1,0	0.03
3/8	13,5	0.53	15,5	0.62	8,0	0.31	11,0	0.44	1,5	0.06
1/2	15,5	0.62	19,0	0.75	11,0	0.44	12,5	0.50	1,5	0.06
3/4	19,0	0.75	22,5	0.88	13,0	0.50	14,0	0.56	1,5	0.06
1	22,5	0.88	27,0	1.06	14,0	0.56	17,5	0.69	2,0	0.08
1 1/4	27,0	1.06	32,0	1.25	17,5	0.69	20,5	0.81	2,0	0.08
1 1/2	32,0	1.25	38,0	1.50	20,5	0.81	25,5	1.00	2,0	0.08
2	38,0	1.50	41,0	1.62	25,5	1.00	28,5	1.12	2,0	0.08
2 1/2	41,0	1.62			28,5	1.12			2,5	0.10
3	57,0	2.25			32,0	1.25			2,5	0.10
4	66,5	2.62			41,0	1.62			2,5	0.10

manchons
couplings
séries 3000 - 6000



demi-manchons
half-couplings
class 3000 lb - 6000 lb



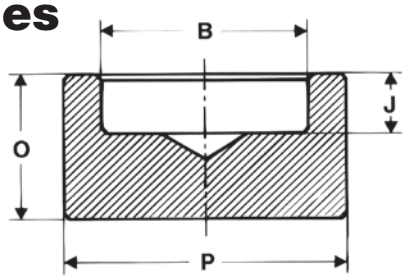
Dimensions B-C-D-J, voir caractéristiques dimensionnelles

For dimensions B-C-D-J refer to dimensions of S.W. fittings

Emboîtement à souder et dimensions suivant ASME B 16.11 - 2005
Socket welding end and dimensions according to ASME B 16.11 - 2005

Diamètre nominal *Nominal pipe size*	Côtes de montage / *Laying lengths*							
	Manchons / *Couplings -E*				Demi-manchons / *Half-couplings - F*			
	3000 / 6000		Tolérances ±		3000 / 6000		Tolérances ±	
	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*
1/4	6,5	0.25	1,5	0.06	16,0	0.62	1,0	0.03
3/8	6,5	0.25	3,0	0.12	17,5	0.69	1,5	0.06
1/2	9,5	0.38	3,0	0.12	22,5	0.88	1,5	0.06
3/4	9,5	0.38	3,0	0.12	24,0	0.94	1,5	0.06
1	12,5	0.50	4,0	0.16	28,5	1.12	2,0	0.08
1 1/4	12,5	0.50	4,0	0.16	30,0	1.19	2,0	0.08
1 1/2	12,5	0.50	4,0	0.16	32,0	1.25	2,0	0.08
2	19,0	0.75	4,0	0.16	41,0	1.62	2,0	0.08
2 1/2	19,0	0.75	5,0	0.20	43,0	1.69	2,5	0.10
3	19,0	0.75	5,0	0.20	44,5	1.75	2,5	0.10
4	19,0	0.75	5,0	0.20	48,0	1.88	2,5	0.10

bouchons femelles
caps
séries 3000 - 6000



class 3000 lb- 6000 lb

Dimensions B-J, voir caractéristiques dimensionnelles

For dimensions B-J refer to dimensions of S.W. fittings

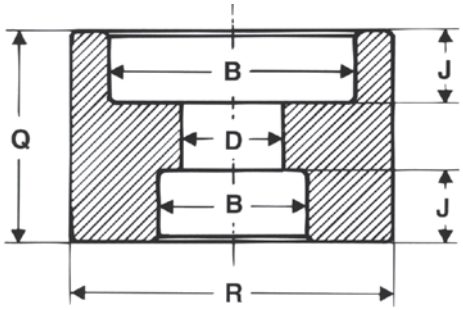
Emboîtement à souder suivant ASME B 16.11 - 2005
Socket welding end according to ASME B 16.11 - 2005

Diamètre nominal *Nominal pipe size*	3000				6000			
	O (1)		P (1)		O (1)		P (1)	
	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*
1/4	20	0.79	22	0.87	20	0.79	26	0.90
3/8	20	0.79	26	1.02	20	0.79	28	1.10
1/2	20	0.79	32	1.26	22	0.87	35	1.38
3/4	24	0.94	38	1.50	25	0.98	45	1.57
1	27	1.06	45	1.77	28	1.10	50	1.97
1 1/4	27	1.06	55	2.17	28	1.10	60	2.36
1 1/2	28	1.10	63	2.48	30	1.18	65	2.56
2	33	1.30	75	2.95	36	1.42	85	3.35
2 1/2	36	1.42	95	3.62	39	1.53	100	3.94
3	40	1.57	110	4.33	44	1.73	120	4.72
4	45	1.77	140	5.51	51	2.01	150	5.91

(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 - 2005 ET BS 3799 - 1974, pouvant varier selon le fabricant.
Dimensions not listed in ASME B 16.11 - 2005 and BS 3799 - 1974 may vary according to the manufacturer.

manchons réduits

séries 3000 - 6000



reducing couplings

class 3000 lb - 6000 lb

Dimensions B-D-J, voir caractéristiques dimensionnelles

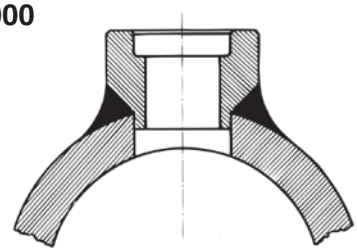
For dimensions B-D-J refer to dimensions of S.W. fittings

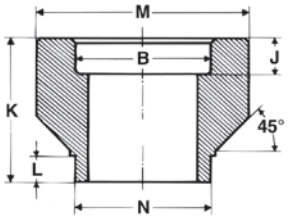
Emboîtement à souder suivant ASME B 16.11 - 2005
Socket welding end according to ASME B 16.11 - 2005

Diamètre nominal *Nominal pipe size*	3000				6000			
	Q (1)		R (1)		Q (1)		R (1)	
	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*
3/8 x 1/4	25,0	0.98	26,0	1.02	25,0	0.98	28,0	1.10
1/2 x 3/8	28,0	1.10	32,0	1.26	28,0	1.10	35,0	1.38
1/2 x 1/4	28,0	1.10	32,0	1.26	28,0	1.10	35,0	1.38
3/4 x 1/2	31,0	1.22	38,0	1.50	31,0	1.22	45,0	1.77
3/4 x 1/4	31,0	1.22	38,0	1.50	31,0	1.22	45,0	1.77
1 x 3/4	37,0	1.46	45,0	1.77	37,0	1.46	50,0	1.97
1 x 1/2	34,0	1.34	45,0	1.77	34,0	1.34	50,0	1.97
1 x 1/4	34,0	1.34	45,0	1.77	34,0	1.34	50,0	1.97
1 1/4 x 1	37,0	1.46	55,0	2.17	37,0	1.46	60,0	2.36
1 1/2 x 1	37,0	1.46	63,0	2.48	38,0	1.50	65,0	2.56
1 1/2 x 3/4	37,0	1.46	63,0	2.48	38,0	1.50	65,0	2.56
1 1/2 x 1/2	34,0	1.34	63,0	2.48	38,0	1.50	65,0	2.56
2 x 1 1/2	46,0	1.81	75,0	2.95	51,0	2.01	85,0	3.35
2 x 1	46,0	1.81	75,0	2.95	51,0	2.01	85,0	3.35

bossage à souder

séries 3000 - 6000





welding bosses

class 3000 lb - 6000 lb

Dimensions B-D-J, voir caractéristiques dimensionnelles

For dimensions B-D-J refer to dimensions of S.W. fittings

Emboîtement à souder suivant ASME B 16.11 - 2005
Socket welding end according to ASME B 16.11 - 2005

De 1/4" à 2" L=9,5mm
From 1/4" to 2" L=0.375 in

	3000 - 6000					
	K (1)		M (1)		N (1)	
	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*
1/4	30,0	1.18	28,0	1.10	14,0	0.55
3/8	30,0	1.18	28,0	1.10	17,4	0.69
1/2	33,5	1.32	38,0	1.50	21,6	0.85
3/4	35,5	1.38	45,0	1.77	26,9	1.06
1	43,0	1.69	50,0	1.97	33,6	1.32
1 1/4	48,0	1.89	63,0	2.48	42,4	1.67
1 1/2	50,0	1.97	68,0	2.68	48,5	1.91
2	57,5	2.26	95,0	3.74	60,9	2.40

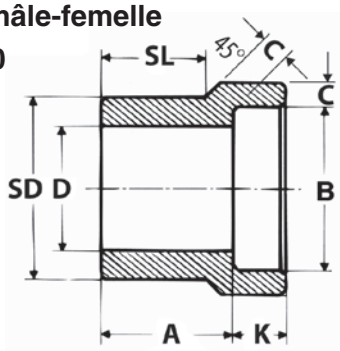
(1) Dimensions non reprises dans ASME B 16.11 - 2005 ET BS 3799 - 1974, pouvant varier selon le fabricant.
Dimensions not listed in ASME B 16.11 - 2005 and BS 3799 - 1974 may vary according to the manufacturer.

réductions mâle-femelle

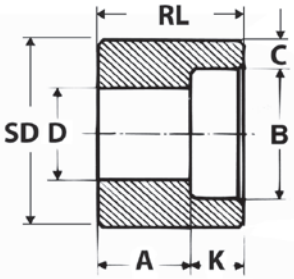
reducing inserts

exemple d'utilisation d'une réduction mâle-femelle séries 3000 - 6000

application of reducing insert class 3000 lb- 6000 lb



TYPE 1



TYPE 2

Dimensions suivant MSS SP79

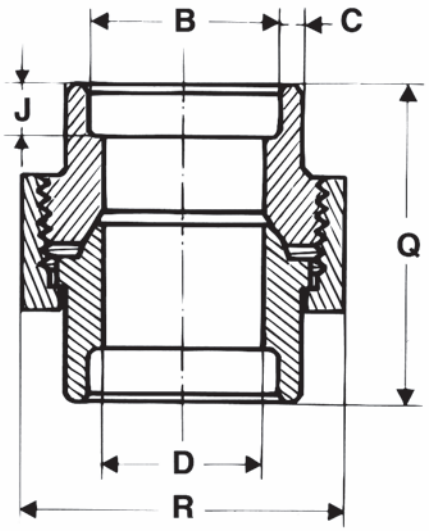
Dimensions according to MSS SP79

Dimensions in mm

Diamètre nominal *Nominal pipe size*	Type(2)		Socket		Shank Dia. SD	Laying length A		Bore D		Wall min. C		Length			
												SL		RL (min)	
	3M	6M	Dia. B	Depth Min. K		3M	6M	3M	6M	3M	6M	3M	6M	3M	6M
3/8" x 1/4"	1	1	14,35	10	17,15	19	21	9	6,5	3,78	4,6	14	16		
1/2" x 3/8"	1	1	17,78	10	21,34	21	23	12,5	9	4,01	5,03	16	16		
1/2" x 1/4"	1	1	14,35	10	21,34	21	21	9	6,5	3,78	4,6	16	16		
3/4" x 1/2"	1	1	21,97	10	26,67	22	25	16	11,5	4,67	5,97	17	19		
3/4" x 3/8"	2	1	17,78	10	26,67	16	22	12,5	9	4,01	5,03		19	27	
3/4" x 1/4"	2	2	14,35	10	26,67	18	22	9	6,5	3,78	4,6			27	32
1" x 3/4"	1	1	27,31	13	33,4	24	28	21	15,5	4,9	6,96	19	21		
1" x 1/2"	2	1	21,97	10	33,4	16	28	16	11,5	4,67	5,97		21	28	
1" x 3/8"	2	2	17,78	10	33,4	18	22	12,5	9	4,01	5,03			28	33
1" x 1/4"	2	2	14,35	10	33,4	19	24	9	6,5	3,78	4,6			28	33
1"1/4 x 1"	1	1	34,04	13	42,16	25	30	26,5	20,5	5,69	7,92	21	22		
1"1/4 x 3/4"	2	2	27,31	13	42,16	18	21	21	15,5	4,9	6,96			32	35
1"1/4 x 1/2"	2	2	21,97	10	42,16	19	22	16	11,5	4,67	5,97			32	35
1"1/4 x 3/8"	2	2	17,78	10	42,16	21	24	12,5	9	4,01	5,03			32	35
1"1/4 x 1/4"	2	2	14,35	10	42,16	22	25	9	6,5	3,78	4,6			32	35
1"1/2 x 1"1/4	1	1	42,8	13	48,26	28	35	35	29,5	6,07	7,92	22	25		
1"1/2 x 1"	2	1	34,04	13	48,26	18	29	26,5	20,5	5,69	7,92		25	33	
1"1/2 x 3/4"	2	2	27,31	13	48,26	19	25	21	15,5	4,9	6,96			33	40
1"1/2 x 1/2"	2	2	21,97	10	48,26	21	27	16	11,5	4,67	5,97			33	40
1"1/2 x 3/8"	2	2	17,78	10	48,26	22	28	12,5	9	4,01	5,03			33	40
2" x 1"1/2	1	1	48,90	13	60,32	32	39	41,0	34,0	6,35	8,90	25	28		
2" x 1"1/4	2	2	42,80	13	60,32	21	24	35,0	29,5	6,07	7,92			38	41
2" x 1"	2	2	34,04	13	60,32	22	25	26,5	21,0	5,69	7,92			38	41
2" x 3/4"	2	2	27,31	13	60,32	24	27	21,0	15,5	4,90	6,96			38	41
2" x 1/2"	2	2	21,97	10	60,32	25	28	16,0	11,5	4,67	5,97			38	41
2"1/2 x 2"	1	1	61,37	16	73,02	46	43	52,5	43,0	6,93	10,92	38	32		
2"1/2 x 1"1/2	2	2	48,90	13	73,02	35	X	41,0	X	6,35	X			54	X
2"1/2 x 1"1/4	2	2	42,80	13	73,02	37	X	35,0	X	6,07	X			54	X
2"1/2 x 1"	2	2	34,04	13	73,02	38	X	26,5	X	5,69	X			54	X
2"1/2 x 3/4"	2	2	27,31	13	73,02	40	X	21,0	X	4,90	X			54	X
3" x 2"1/2	1	X	74,07	16	88,90	38	X	62,5	X	8,76	X	32	X		
3" x 2"	2	X	61,37	16	88,90	25	X	52,5	X	6,93	X			48	X
3" x 1"1/2	2	X	48,90	13	88,90	29	X	41,0	X	6,35	X			48	X
3" x 1"1/4	2	X	42,80	13	88,90	30	X	35,0	X	6,07	X			48	X
3" x 1"	2	X	34,04	13	88,90	32	X	26,5	X	5,69	X			48	X
4" x 3"	2	X	90,04	16	114,30	33	X	78,0	X	9,50	X			60	X
4" x 2"1/2	2	X	74,07	16	114,30	38	X	62,5	X	8,76	X			60	X
4" x 2"	2	X	61,37	16	114,30	38	X	52,5	X	6,93	X			60	X
4" x 1"1/2	2	X	48,90	13	114,30	42	X	41,0	X	6,35	X			60	X
4" x 1"1/4	2	X	42,80	13	114,30	43	X	35,0	X	6,07	X			60	X

(1) Option du fabricant - inserts type 2 peuvent être livrés en configuration type 1. (2) 3M et 6M valent pour les classes 3000 et 6000

(1) At the option of the manufacturer Type 2 Reducers may be furnished in Type 1 configuration. (2) 3M and 6M symbols denote 3000 and 6000 classes



Dimensions suivant
MSS SP 83-BS 3799

Dimensions according to
MSS SP 83-BS 3799

Emboîtement à souder suivant ASME B 16.11 - 2005
Socket welding end according to ASME B 16.11 - 2005

Dimensions B-C-D-J, voir caractéristiques dimensionnelles
For dimensions B-C-D-J refer to dimensions of S.W. fittings

Diamètre nominal *Nominal pipe size*	3000				6000			
	Q (1)		R (1)		Q (1)		R (1)	
	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*	mm	*inches*
1/4	42,5	1.67	36,0	1.42				
3/8	51,0	2.00	41,0	1.62				
1/2	57,0	2.25	46,0	1.81	57,0	2.25	56,0	2.20
3/4	57,0	2.25	56,0	2.20	63,0	2.48	64,5	2.54
1	63,0	2.48	64,5	2.54	71,0	2.80	80,0	3.15
1 1/4	68,0	2.76	80,0	3.07	76,0	2.99	87,0	3.43
1 1/2	77,0	3.03	87,0	3.43	89,0	3.50	100,0	3.94
2	92,0	3.62	100,0	3.94	118,0	4.65	125,0	4.80
2 1/2	118,0	4.65	125,0	4.80				
3	118,0	4.65	144,0	5.67				
4	148,0	5.91	200,0	7.09				

(1) Dimensions pouvant varier selon le fabricant. *Dimensions may vary according to the manufacturer.*

liste de poids en kg/pc — weight list in kgs/pc

Taraudés - Threaded

Threaded	Class	Item N°	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
Manchons / Couplings	3000	JD 500	0,06	0,07	0,09	0,15	0,22	0,43	0,85	1,08	1,64	2,32	3,60	6,40
	6000	JD 505	0,10	0,11	0,14	0,29	0,45	0,96	1,30	2,00	3,40	5,00	6,70	12,50
Demi-manchons Half-couplings	3000	JD 510	0,03	0,04	0,05	0,08	0,11	0,22	0,42	0,54	0,82	1,16	1,80	3,20
	6000	JD 515	0,05	0,06	0,07	0,15	0,23	0,48	0,65	1,00	1,70	2,50	3,35	6,25
Manchons Red. / Red. Couplings	3000	JD 520		0,08	0,11	0,18	0,27	0,52	1,02	1,30	1,97	2,79	4,32	7,68
	6000	JD 525		0,13	0,17	0,35	0,60	1,16	1,56	2,40	4,08	6,00	8,04	15,00
Mamelons Hex. / Hex. Nipples	3000	JD 630	0,03	0,03	0,05	0,08	0,11	0,17	0,28	0,34	0,55	1,11	1,66	4,40
	6000	JD 635	0,04	0,05	0,10	0,15	0,21	0,35	0,45	0,55	1,00	1,80	2,50	6,20
Reductions Hex. MM / Red.H. Nipples	3000	JD 640		0,04	0,06	0,08	0,13	0,24	0,35	0,40	0,75	1,20	1,70	5,20
	6000	JD 645												
Reductions Hex. MF / HH bushings	3000/6000	JD 660		0,02	0,02	0,03	0,05	0,07	0,11	0,14	0,28	0,49	0,71	1,50
Bouchons mâles TH / HH plugs	3000/6000	JD 700	0,02	0,03	0,05	0,08	0,14	0,25	0,51	0,64	1,06	1,78	2,75	6,20
Bouchons mâles TC / SH plugs	3000/6000	JD 710	0,01	0,02	0,03	0,05	0,09	0,15	0,27	0,40	0,68	1,02	1,47	3,70
Bouchons mâles TR / RH plugs	3000/6000	JD 720	0,03	0,05	0,08	0,12	0,19	0,34	0,54	0,74	1,45	2,22	3,43	6,30
Bouchons femelles / Caps	3000	JD 730	0,03	0,04	0,06	0,12	0,16	0,28	0,51	0,73	1,30	2,25	3,33	6,42
	6000	JD 735	0,05	0,06	0,08	0,15	0,23	0,49	0,68	1,02	1,75	2,60	4,00	9,00
Coudes 90° 90° Elbows	2000	JD 795		0,10	0,14	0,24	0,32	0,49	0,74	0,99	1,61	2,91	4,79	12,00
	3000	JD 800	0,14	0,16	0,32	0,44	0,68	1,05	1,26	2,43	3,35	5,38	8,53	17,00
	6000	JD 805	0,19	0,30	0,48	0,75	1,21	1,62	2,73	3,57	6,16	9,36	17,10	
Coudes 45° 45° Elbows	2000	JD 835		0,09	0,12	0,20	0,28	0,42	0,62	0,78	1,32	2,61	4,26	10,20
	3000	JD 840	0,12	0,14	0,28	0,36	0,54	0,90	1,16	1,86	3,01	4,73	7,35	15,00
	6000	JD 845	0,17	0,27	0,39	0,66	1,02	1,35	2,26	3,08	5,06	7,74	14,35	
Coudes MF / Street elbows	3000	JD 850		0,11	0,18	0,25	0,42	0,65	0,94	1,42	2,17			
Tes / Tees	2000	JD 895		0,13	0,17	0,30	0,42	0,62	0,94	1,25	2,02	3,60	6,07	15,00
	3000	JD 900	0,18	0,23	0,38	0,54	0,84	1,30	1,64	2,92	4,10	6,88	10,65	19,00
	6000	JD 905	0,24	0,43	0,61	0,97	1,59	2,12	3,34	4,42	7,82	12,28	22,65	
Croix / Crosses	3000	JD 916		0,27	0,43	0,70	1,05	1,61	2,14	3,35	5,05	8,33	14,63	23,00
Unions FF/ FF unions	3000	JD 950	0,25	0,33	0,42	0,54	0,66	0,80	1,37	1,96	3,62	6,71	8,85	12,00
	6000	JD 970		0,48	0,66	1,45	1,79	2,30	2,83	3,90	6,78	10,00	16,00	24,00
Unions MF/ MF Unions	3000	JD 955		0,54	0,73	1,70	2,01	2,78	3,48	4,90	8,48			
Tés réduits / Red.Tees	3000	JD 901		0,35	0,40	0,62	0,85	1,50	1,85	3,13	4,10	7,40	12,00	21,00
	6000	JD 906		0,50	0,90	1,15	1,70	2,50	3,90	4,85	6,00	18,00	24,00	28,00
Bossage / Welding boss	3000	JD 541	0,06	0,07	0,08	0,14	0,20	0,34	0,55	0,60	0,77			
	6000	JD 542		0,14	0,23	0,33	0,42	0,61	1,10	1,20	1,85			
Mamelons - Nipples length 50mm	SH 80	JD 605	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,17	0,22	0,27	0,37	0,57	0,76	1,11
Mamelons - Nipples length 75mm	SH 80	JD 605	0,04	0,06	0,08	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,56	0,86	1,14	1,67
Mamelons - Nipples length 100mm	SH 80	JD 605	0,06	0,08	0,12	0,16	0,22	0,33	0,44	0,54	0,74	1,14	1,52	2,22
Conc swage Nipples	SH 80	JD 760		0,25	0,50	0,11	0,17	0,29	0,45	0,70	1,45	2,00	3,50	4,80

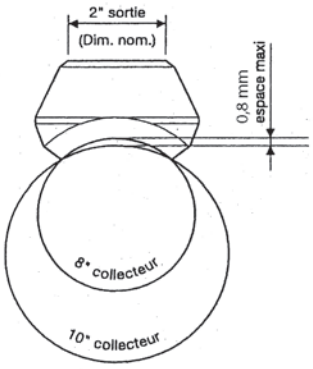
liste de poids en kg/pc — weight list in kgs/pc

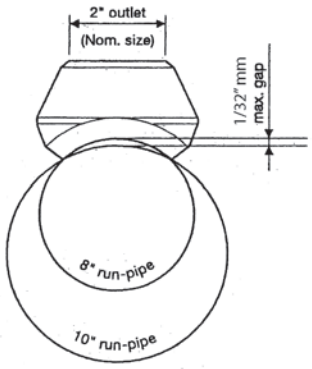
Socket-weld

Socket-weld	Class	Item N°	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
Manchons / Couplings	3000	JD 550	0,06	0,07	0,09	0,14	0,20	0,34	0,49	0,66	1,04	1,70	2,15	3,61
	6000	JD 555		0,11	0,21	0,29	0,40	0,72	0,95	1,35	2,24	3,13	4,20	7,50
Demi-manchons Half-couplings	3000	JD 560	0,06	0,07	0,10	0,16	0,23	0,38	0,63	0,80	1,24	1,90	2,45	4,16
	6000	JD 565		0,14	0,23	0,35	0,45	0,80	1,08	1,52	2,55	3,61	5,00	8,50
Manchons red. / Red. Couplings	3000	JD 570		0,08	0,11	0,17	0,27	0,40	0,60	0,80	1,25	2,04	2,58	4,33
	6000	JD 575		0,10	0,24	0,35	0,48	0,86	1,14	1,62	2,69	3,76	5,04	9,00
Bouchons femelles / Caps	3000	JD 750	0,03	0,06	0,08	0,12	0,16	0,25	0,43	0,55	0,93	1,43	2,31	4,20
	6000	JD 755		0,09	0,16	0,19	0,28	0,59	0,77	1,09	1,55	2,57	3,53	6,30
Coudes 90° 90° Elbows	3000	JD 820	0,10	0,10	0,13	0,24	0,34	0,51	0,77	1,03	1,59	2,79	4,80	14,50
	6000	JD 825		0,18	0,31	0,46	0,73	1,13	1,50	2,59	3,47	6,21	9,52	15,50
Coudes 45° 45° Elbows	3000	JD 860	0,09	0,09	0,11	0,20	0,28	0,44	0,65	0,84	1,30	2,50	4,15	12,50
	6000	JD 865		0,15	0,29	0,40	0,65	0,96	1,30	2,20	3,01	5,20	7,50	13,25
Tes / Tees	3000	JD 920	0,15	0,16	0,17	0,32	0,45	0,70	0,99	1,29	2,10	3,72	6,25	18,50
	6000	JD 925		0,23	0,48	0,62	0,99	1,51	2,03	3,42	4,50	7,82	12,50	20,00
Croix / Crosses	3000	JD 940	0,18	0,19	0,27	0,39	0,56	0,84	1,23	1,66	2,64	5,10	8,05	23,00
	6000	JD 941			0,55	0,77	1,28	1,96	2,60	4,50	5,95	10,50	15,50	25,00
Inserts	3000	JD 675		0,02	0,04	0,06	0,10	0,18	0,30	0,40	0,60			
	6000	JD 680				0,10	0,25	0,35	0,44	0,70	1,00			
Unions	3000	JD 990	0,27	0,30	0,39	0,52	0,70	1,10	1,36	1,94	2,87	6,60	8,20	13,00
	6000	JD 995				1,43	1,87	2,24	2,87	4,10	7,15			
Tés réduits / Red. Tees	3000	JD 930		0,15	0,25	0,36	0,50	0,70	1,10	1,50	2,20	7,80	9,00	13,00
	6000	JD 931			0,70	0,90	1,15	1,60	2,10	3,40	4,50	9,00	15,00	18,00
Bossage / Welding boss	3000	JD 581		0,07	0,08	0,17	0,22	0,37	0,53	0,68	0,82			
	6000	JD 582		0,14	0,23	0,30	0,52	0,92	1,10	1,30	2,00			

Raccords de dérivation renforcés

Reinforced branch fittings





Généralités

Matériel obtenu par forgeage

Matériaux couramment utilisés :

• ASTM A 105 - A 350 - A 182 - A694. Ces raccords, n'étant pas normalisés, sont conçus suivant les recommandations du code ASME B 31.3.

Descriptif

Ce type de raccord est posé droit ou incliné sur le collecteur principal ; la face d'appui du raccord épouse la forme de ce collecteur, d'où la nécessité de connaître le diamètre extérieur de celui-ci. Possibilité NPS 3/8" à 60". La liaison collecteur/raccord se fait par une soudure d'angle. La liaison raccord/tube de dérivation peut se faire de plusieurs manières.

Les rayons de raccordement des raccords de dérivation ont été unifiés pour permettre l'utilisation, en général jusqu'au diamètre de sortie 4", d'un même raccord sur différents collecteurs, avec un espace maximum de 0,8 mm (1/32") entre le sommet du collecteur et la base du raccord. Pour les diamètres de sortie supérieurs à 4", le rayon de raccordement est en général spécifique à chaque diamètre de collecteur. Chaque raccord est marqué et identifié par la dimension nominale (diamètre de sortie) et par la gamme de collecteurs sur lesquels il peut être soudé.

General

Material manufactured by forging

Materials frequently used :

• ASTM A 105 - A 350 - A 182 A694.. These fittings are not standardised and are manufactured in accordance with the recommendations of the ASME B 31.3. code

Description

This type of fittings is installed either straight or at an angle to the main pipe. As the bearing surface fits the shape of the pipe exactly, the outside diameter of the pipe must be known. Range : NPS 3/8" to 60". The main pipe and the fittings are connected by means of a fillet weld.

The fitting and the branch pipe can be connected in several different ways

Outlet radius of branch fittings have been unified in order to allow, generally speaking up to size 4", the use of same fitting on different run pipe sizes, with a maximum gap of 1/32" (0,8 mm) between the top of the run pipe and the base of the fitting. For outlet sizes over 4", usually a specific radius is required for each run size. Each fitting is marked with its nominal size (outlet diameter) and the range of run sizes on which it can be welded.

Standard - XS

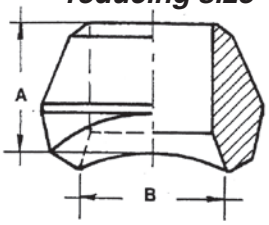
	Diamètre sortie / *Outlet size*												
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"	2"1/2	3"	4"	6"
Dimensions collecteurs - *Run sizes*	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"	6"
	1/2"	1/2"	1" - 3/4"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	3"1/2	5"	8"
	1" - 3/4"	1" - 3/4"	2"1/2 - 1"1/4	1"	1"1/2 - 1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	3"1/2	4"	6"	10"
	2"1/2 - 1"1/4	2"1/2 - 1"1/4	36" - 3"	1"1/2 - 1"1/4	2"1/2 - 2"	2"	2"1/2	3"	4"	4"	5"	8"	14" - 12"
	36" - 3"	36" - 3"		2"1/2 - 2"	5" - 3"	2"1/2	3"1/2 - 3"	4" - 3"1/2	5"	5"	6"	10"	16"
				8" - 3"	12" - 6"	3"1/2 - 3"	5" - 4"	6" - 5"	6"	6"	8"	14" - 12"	18"
				36" - 10"	36" - 14"	5" - 4"	8"-6"	12" - 8"	10" - 8"	8"	10"	20" - 16"	22" - 20"
						10" - 6"	18"-10"	24 "- 14"	18" - 12"	12" - 10"	14" - 12"	36" - 24"	28" - 24"
						36" - 12"	36" - 20"	36" - 26"	36" - 20"	18" - 14"	20" - 16"		36" - 30"
										36" - 20"	36" - 24"		

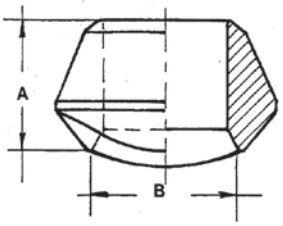
SCH 160 - XXS

	Diamètre sortie / *Outlet size*					
	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"
Dimensions collecteurs *Run sizes*	1/2"	1" - 3/4"	1"	1"1/2 - 1"1/4	1"1/2	2"
	1"1/4 - 3/4"	2" - 1"1/4	2" - 1"1/4	2"1/2 - 2"	2"1/2 - 2"	2"1/2
	36" - 1"1/2	6" - 2"1/2	10" - 3"	10" - 3"	3"1/2 - 3"	3"1/2 - 3"
		36" - 8"	36" - 12"	36" - 12"	8" - 4"	5" - 4"
					20" - 10"	8" - 6"
					36" 24"	18" - 10"
						36" - 20"

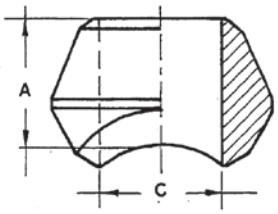
weld-outlets
STD

Pièces réduites
reducing size





Pièces égales
full size



Chanfreiné suivant ASME B16.25
Bevelled according to ASME B16.25

Dimensions suivant / according to MSS - SP 97

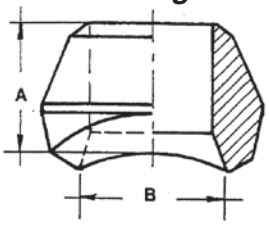
Dim. Nom. *Nom. size dimension*	Pièces réduites/*reducing size*					Pièces égales/*full size*		
	A		B(1)		Poids *weight*	C		Poids *weight*
	mm	pouces *inches*	mm	pouces *inches*	kg	mm	pouces *inches*	kg
1/8"	16,00	5/8"	16,00	5/8"	0,04			
1/4"	16,00	5/8"	16,00	5/8"	0.04			
3/8"	19,00	3/4"	19,00	3/4"	0,07			
1/2"	19,00	3/4"	24,00	15/16"	0,08	16,00	5/8"	0,07
3/4"	22,00	7/8"	30,00	1"3/16	0,12	20,50	13/16"	0,12
1"	27,00	1"1/16	36,50	1"7/16	0,22	26,00	1"1/32	0,18
1"1/4	32,00	1"1/4	44,50	1"3/4	0,36	35,00	1"3/8	0,32
1"1/2	33,50	1"5/16	51,00	2"	0,45	41,00	1"5/8	0,36
2"	38,00	1"1/2	65,00	2"9/16	0,80	52,50	2"1/16	0,70
2" 1/2	41,50	1"5/8	76,00	3"	1,15	62,00	2"7/16	1,10
3"	44,50	1"3/4	93,50	3"11/16	1,80	78,00	3 "1/16	1,70
3"1/2	47,50	1"7/8	101,50	4"	2,50	90,50	3"9/16	2,25
4"	51,00	2"	120,50	4"3/4	2,90	101,50	4	3,05
5"	57,00	2"1/4	141,00	5"9/l6	4,60	128,50	5 "1/16	4,85
6"	60,50	2"3/8	170,00	6" 11/16	7,00	154,00	6"1/16	7,50
8"	70,00	2 "3/4	220,50	8" 11/16	12,00	201,50	7"15/16	12,70
10"	78,00	3"1/16	274,50	10"13/16	19,50	254,00	10	20,00
12"	85,50	3"3/8	325,50	12"13/16	26,70	304,50	12	29,40
14"	89,00	3"1/2	357,00	14"1/16	29,90	336,50	13"1/4	31,80
16"	93,50	3"11/16	408,00	16"1/16	34,00	387,50	15"1/4	41,70
18"	101,50	4"	459,00	18" 1/16	44,00	438,00	17"1/4	56,70
20"	114,50	4" 1/2	510,00	20"1/16	53,50	489,00	19"1/4	79.30
24"	124,00	4"7/8	611,00	24"1/16	99,70	590,50	23 "1/4	127,00

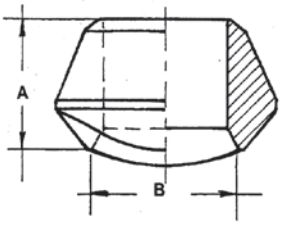
(1) Même dimension pour pièces réduites ou égales / *Same dimension for reducing and full sizes*
Jusqu'au 10", les dimensions sont identiques pour olets SCHED STD & 40. A partir de 12" : sur demande
Up to and including 10", dimensions are the same for SCHED STD & 40 outlets. For 12" and over : on request

weld-outlets
SCH XS

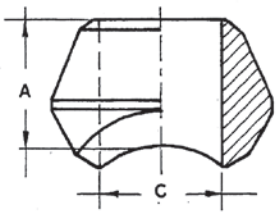
weld-outlets
SCH XS

Pièces réduites
reducing size





Pièces égales
full size



Chanfreiné suivant ASME B16.25
Bevelled according to ASME B16.25

Dimensions suivant / according to MSS - SP 97

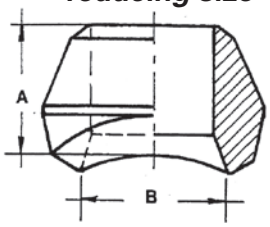
Dim. Nom. *Nom. size dimension*	Pièces réduites/*reducing size*					Pièces égales/*full size*		
	A		B(1)		Poids *weight*	C		Poids *weight*
	mm	pouces *inches*	mm	pouces *inches*	kg	mm	pouces *inches*	kg
1/8"	16,00	5/8"	16,00	5/8"	0,04			
1/4"	16,00	5/8"	16,00	5/8"	0,04			
3/8"	19,00	3/4"	19,00	3/4"	0,07			
1/2"	19,00	3/4"	24,00	15/16"	0,09	14,00	9/16"	0,07
3/4"	22,00	7/8"	30,00	1"3/16	0,14	19,00	3/4"	0,12
1"	27,00	1"1/16	36,50	1"7/16	0,21	24,00	15/16"	0,18
1"1/4	32,00	1"1/4	44,50	1"3/4	0,40	32,00	1"1/4	0,32
1"1/2	33,50	1"5/16	51,00	2"	0,50	38,00	1"1/2	0,40
2"	38,00	1"1/2	65,00	2"9/16	0,79	49,00	1"15/16	0,72
2" 1/2	41,50	1"5/8	76,00	3"	1,18	59,00	2"5/16	1,13
3"	44,50	1"3/4	93,50	3"11/16	1,85	73,50	2 "7/8	1,85
3"1/2	47,50	1"7/8	101,50	4"	2,54	85,00	3"5/16	2,30
4"	51,00	2"	120,50	4"3/4	2,90	97,00	3"13/16	3,40
5"	57,00	2 "1/4	141,00	5"9/16	4,70	122,00	4"13/16	5,00
6"	78,00	3 "1/16	170,00	6"11/16	10,40	146,00	5"3/4	10,40
8"	87,50	3"7/16	220,50	8"11/16	20,40	193,50	7"5/8	21,00
10"	93,50	3"11/16	265,00	10"7/16	24,80	247,50	9"3/4	25,40
12"	100,00	3 "15/16	316,00	12"7/16	35,00	298,50	11"3/4	35,00
14"	105,00	4" 1/8	351,00	13"13/16	37,70	330,00	13"	39,00
16"	113,00	4"7/16	402,00	15"13/16	46,20	381,00	15"	52,00
18"	119,00	4"11/16	452,00	17" 13/16	58,90	432,00	17"	59,00
20"	127,00	5"	503,00	19"13/16	71,50	482,50	19"	84,70
24"	140,00	5"1/2	605,00	23"13/16	141,00	584,00	23"	146,00

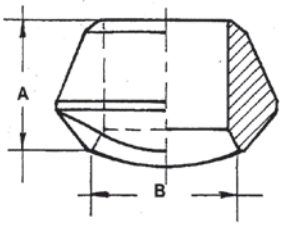
(1) Même dimension pour pièces réduites ou égales / *Same dimension for reducing and full sizes*
Jusqu'au 8", les dimensions sont identiques pour olets SCHED STD & 40. A partir de 10" : sur demande
Up to and including 8", dimensions are the same for SCHED STD & 40 outlets. For 10" and over : on request

weld-outlets
SCH 160 - XXS

weld-outlets
SCH 160 - XXS

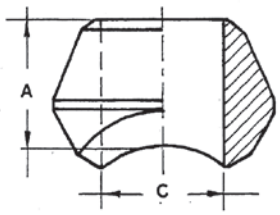
Pièces réduites
reducing size





Chanfreiné suivant ASME B16.25
Bevelled according to ASME B16.25

Pièces égales
full size



Dimensions suivant / according to MSS - SP 97

Dim. Nom. *Nom. size dimension*	Pièces réduites/*reducing size*					Pièces égales/*full size*		
	A		B(1)		Poids *weight*	C		Poids *weight*
	mm	pouces *inches*	mm	pouces *inches*	kg	mm	pouces *inches*	kg
1/8”	28,00	1"1/8	14,00	9/16"	0,15	11,50	7/16"	0,15
3/4”	32,00	1"1/4	19,00	3/4"	0,32	15,50	5/8"	0,32
1”	38,00	1"1/2	25,50	1"	0,38	21,00	13/16"	0,38
1”1/4	44,00	1"3/4	33,50	1"5/16	0,55	29,50	1"3/16	0,60
1”1/2	51,00	2"	38,00	1"1/2	0,80	34,00	1"5/16	0,85
2”	55,00	2"3/16	43,00	1"11/16	0,97	43,00	1"11/16	1,00
2”1/2	62,00	2"7/16	54,00	2"1/8	1,55	54,00	2"1/8	1,70
3”	73,00	2"7/8	73,00	2"7/8	2,85	66,50	2"5/8	2,95
4”	84,00	3"5/16	98,50	3 "7/8	4,75	87,00	3"7/16	4,95
5”	94,00	3"11/16	122,00	4"13/16	6,50	109,50	4"5/16	6,80
6”	105,00	4”1/8	146,00	5"3/4	12,70	132,00	5"3/16	13,70
	autres dimensions disponibles sur demande ***other dimensions available on request***							

Les dimensions d’olets listés sont disponibles pour les diamètres de collecteurs en Sch.160 et XXS. A partir de 8”, il convient de toujours préciser l’épaisseur

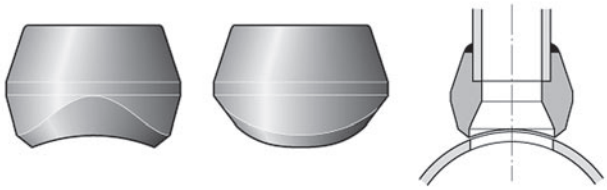
Outlets sizes listed in the chart are suitable for Sch.160 and XXS. For 8” outlet and over, always specify run pipe thickness

Dimensions pour collecteurs Sch 160 / *Suitable for Sch 160 run pipe*

sock-outlets

raccords emboîtés Soudés

socket welding fittings



Le raccord comporte une chambre «Socket welding» emboîtement conforme à ASME B 16.11

Gamme : Classe 3000 : 1/8" à 4"
Classe 6000 : 1/2" à 2"

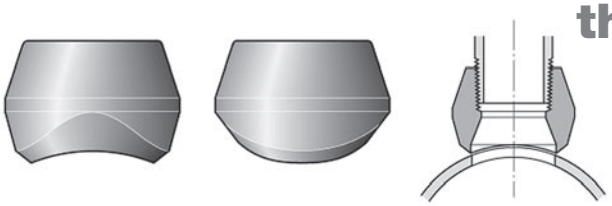
The fitting incorporates a socket end, whose dimensions comply with ASME B 16.11

Range : Class 3000 : 1/8" to 4"
Class 6000 :1/2" to 2"

thread-outlets

raccords taraudés

threaded fittings



Le raccord comporte un taraudage NPT suivant ASME B 1.20.1 (BSP sur demande)

Gamme : Classe 3000 : 1/8" à 4"
Classe 6000 : 1/2" à 2"

The fitting is threaded NPT according to ASME B 1.20.1 (BSP THREAD on request)

Range : Class 3000 : 1/8" to 4"
Class 6000 : 1/2" to 2"

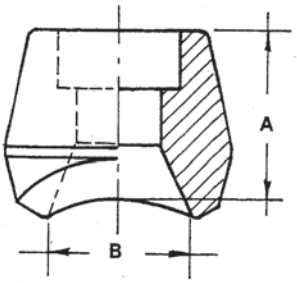
Class 3000

	Diamètre sortie / *Outlet size*											
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"	2"1/2	3"	4"
Dimensions collecteurs - *Run sizes*	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2" 1/2	3"	4"
	1/2"	1/2"	1"-3/4"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2" 1/2	3"	3" 1/2	5"
	1" - 3/4"	1" - 3/4"	2"1/2 - 1"1/4	1"	1"1/2-1"1/4	1"1/2	2"	2" 1/2	3"	3" 1/2	4"	6"
	2"1/2 - 1"1/4	2"1/2 - 1"1/4	36" - 3"	1"1/2 - 1"1/4	2"1/2 - 2"	2"	2" 1/2	3"	4"	4"	5"	8"
	36" - 3"	36" - 3"		2"1/2 - 2"	5" - 3"	2"1/2	3"1/2 - 3"	4" - 3"1/2	5"	5"	6"	10"
				8" - 3"	12" - 6"	3"1/2 - 3"	5" - 4"	6" - 5"	6"	6"	8"	14" - 12"
				36" - 10"	36" - 14"	5" - 4"	8" - 6"	12" - 8"	10"-8"	8"	10"	20" - 16"
						10" - 6"	18" - 10"	24" - 14"	18" - 12"	12" - 10"	14" - 12"	36" - 24"
						36" - 12"	36" - 20"	36" - 26"	36" - 20"	18" - 14"	20" - 16"	
										36" - 20"	36" - 24"	

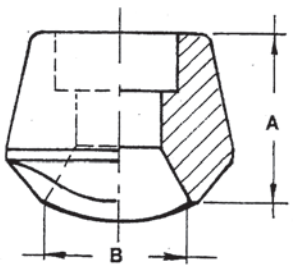
Class 6000

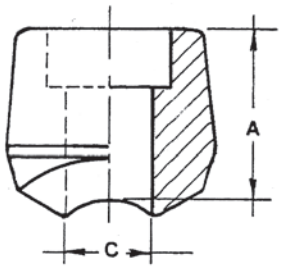
	Diamètre sortie / *Outlet size*					
	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Dimensions collecteurs - *Run sizes*	1" - 3/4"	1"	1"1/2 - 1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2
	2" - 1"1/4	2"1/2 - 1"1/4	2"1/2 - 2"	2"1/2 - 2"	2"1/2	3"
	6" - 2"1/2	10" - 3"	10" - 3"	3"1/2 - 3"	3" 1/2 - 3"	4"
	36" - 8"	36" - 12"	36"12"	8" - 4"	5" - 4"	5"
				20" - 10"	8"-6"	6"
				36" - 24"	18" - 10"	10" - 8"
					36" - 20"	20" - 12"
						36" - 24"

sock-outlets



Pièces réduites
reducing size





Pièces égales
full size

Class 3000

Dim. Nom. *Nom. size dimension*	Pièces réduites/*reducing size*					Pièces égales/*full size*		
	A		B		Poids *weight*	C (1)		Poids *weight*
	mm	pouces *inches*	mm	pouces *inches*	kg	mm	pouces *inches*	kg
1/8	19,0	3/4"	16,0	5/8"	0,06			
1/4	19,0	3/4"	16,0	5/8"	0,06			
3/8	20,5	13/16"	19,0	3/4"	0,09			
1/2	25,5	1"	24,0	15/16"	0,11	14,0	9/16"	0,12
3/4	27,0	1"1/16	30,0	1"3/16	0,17	19,0	3/4"	0,19
1	33,5	1"5/16	36,5	1"7/16	0,29	24,0	15/16"	0,31
1 1/4	33,5	1"5/16	44,5	1"3/4	0,41	32,0	1"1/4	0,45
1 1/2	35,0	1"3/8	51,0	2"	0,46	38,0	1"1/2	0,50
2	38,0	1"1/2	65,0	2"9/16	0,80	49,0	1"15/16	0,87
2 1/2	46,0	1"13/16	76,0	3"	1,40	59,0	2"5/16	1,50
3	51,0	2"	93,5	3"11/16	2,00	73,5	2"7/8	2,15
3 1/2	54,0	2"1/8	101,5	4"	2,60	85,0	3"5/16	2,80
4	57,0	2 "1/4	120,5	4"3/4	3,30	97,0	3"13/16	3,50

(1) Raccordement pour tube STD & XS / *Suitable for STD & XS run pipe WT*

Class 6000

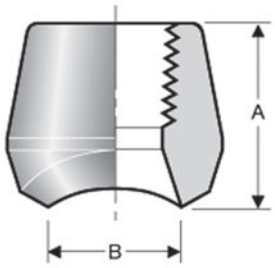
Dim. Nom. *Nom. size dimension*	Pièces réduites/*reducing size*				
	A		B		Poids *weight*
	mm	pouces *inches*	mm	pouces *inches*	kg
1/4	28,5	1"1/8	14,0	9/16"	0,20
3/8	28,5	1"1/8	14,0	9/16"	0,20
1/2	31,5	1"1/4	19,0	3/4"	0,30
3/4	36,5	1"7/16	25.5	1"	0,50
1	39,5	1"9/16	33,5	1"5/16	0,90
1 1/4	39,5	1"9/16	38,0	1"1/2	0,85
1 1/2	43,0	1"11/16	49,0	1"15/16	1,45
2	52,5	2 "1/6	59,0	2"5/16	2,75

Raccordement pour tube SCH 160 / *Suitable for 160 run pipe WT*

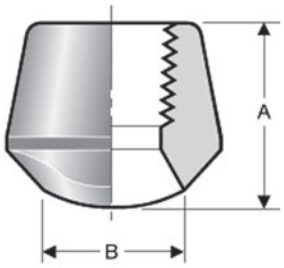
Class 9000

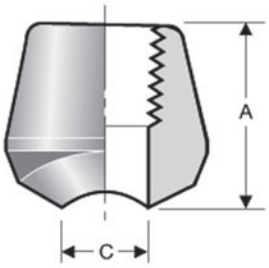
Dim. Nom. *Nom. size dimension*	Pièces réduites/*reducing size*				
	A		B		Poids *weight*
	mm	pouces *inches*	mm	pouces *inches*	kg
1/2"	31,5	1"1/4	19,0	3/4"	0,32
3/4"	36,5	17/16"	25,5	1"	0,55
1"	39,5	19/16"	33,5	1"5/16	0,95
1"1/2	43,0	1"11/16	49,0	I"I5/16	1,50
2"	52,5	2"1/16	59,0	2"5/16	2,90

Raccordement pour tube XXS / *Suitable for XXS run pipe WT*



Pièces réduites
reducing size





Pièces égales
full size

Class 3000

Dim. Nom. *Nom. size*	Pièces réduites/*reducing size*					Pièces égales/*full size*		
	A(1)		B(2)		Poids *weight*	C (3)		Poids *weight*
	mm	pouces *inches*	mm	pouces *inches*	kg	mm	pouces *inches*	kg
1/8”	19,0	3/4"	16,0	5/8"	0,06			
1/4	19,0	3/4"	16,0	5/8"	0,06			
3/8”	21,0	13/16"	19,0	3/4"	0,09			
1/2”	25,0	1"	24,0	15/16"	0,11	14,0	9/16"	0,12
3/4”	27,0	1"1/16	30,0	1"3/16	0,17	19,0	3/4"	0,19
1”	33,0	1"5/16	36,5	1"7/16	0,29	24,0	15/16"	0,31
1” 1/4	33,0	1"5/16	44,5	1"3/4	0,41	32,0	1"1/4	0,45
1” 1/2	35,0	1"3/8	51,0	2"	0,46	38,0	1"1/2	0,50
2”	38,0	1"1/2	65,0	2"9/16	0,80	49,0	1"15/16	0,87
2”1/2	46,0	1"13/16	76,0	3"	1,74	59,0	2"5/16	1,50
3”	51,0	2"	93,5	3"11/16	2,00	73,5	2"7/8	2,15
4”	57,0	2"1/4	120,5	4"3/4	3,35	97,0	3"13/16	3.60

Class 6000

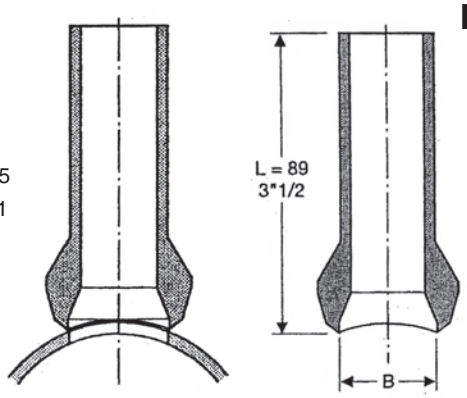
Dim. Nom. *Nom. size*	Pièces réduites/*reducing size*				
	A(1)		B		Poids *weight*
	mm	pouces *inches*	mm	pouces *inches*	kg
1/2”	32,0	1"1/4	19,0	3/4"	0,30
3/4”	37,0	1"7/16	25,5	1"	0,50
1”	40,0	1"9/16	33,5	1"5/16	0,90
1”1/4	41,0	1"5/8	38,0	1"1/2	0,85
1”1/2	43,0	1"11/16	49,0	1"15/16	1,45
2”	52,0	2"1/16	59,0	2"5/16	2,75

(1) Dimensions non reprises dans MSS SP97 / Dimensions not listed in MSS SP 97
(2) Même dimension pour pièces égales et pièces réduites / Same dimension for full and reducing sizes
(3) Dimensions appropriées pour collecteurs épaisseurs STD et XS / Suitable for STD and XS run pipe sizes

nip-outlets

raccords allongés
extended fittings

L'extrêmité du raccord pourra être :
- Soit lisse,
- Soit chanfreinée, suivant ASME B 16.25
- Soit filetée NPT, suivant ASME B 1.20.1 (BSP sur demande)



The end of the fitting can be :
- Plain
- Bevelled according to ASME B 16.25
- Threaded NPT, according to ASME B 1.20.1 (BSP THREADS on request)

Gamme :
- Classe 3000, Sch 80 :1/2" à 2"
- Classe 6000, Sch 160 :1/2" à 2"

Range :
- Class 3000, Sch 80 : 1/2» to 2»
- Class 6000, Sch 160 : 1/2» to 2»

Class 3000 - Standard - XS

	Diamètre sortie / *Outlet size*				
	1/2"	3/4"	1"	1"1/2	2"
Dimensions collecteurs *Run sizes*	6"-1"1/2	3"-1"1/2	1-1/2	2"	3"
	36"-8"	36"-4"	2"1/2-2"	3"1/2-3"	4"-3"1/2
			5"-3"	5"-4"	6"-5"
			36"-6"	12"-6"	12"-8"
				36"-14"	36"-14"

Class 6000 - sch 160 - XXS

	Diamètre sortie / *Outlet size*				
	1/2"	3/4"	1"	1"1/2	2"
Dimensions collecteurs *Run sizes*	36"-1"1/2	36"-1"1/2	4"-1"1/2	4"-2"	4"-3"
			36"-6"	36"-6"	8"-5"
					36"-10"

Class 3000

Dim. Nom. *Nom. size dimension*	B		Poids *weight* kg
	mm	pouces *inches*	
1/4"	16,0	5/8"	0,20
3/8"	19,0	3/4"	0,23
1/2"	24,0	15/16"	0,25
3/4"	30,0	1"3/16	0,40
1"	36,5	1"7/16	0,65
1"1/4	44,5	1"3/4	0,75
1"1/2	50,8	2"	0,95
2"	65,0	2"9/16	1,45

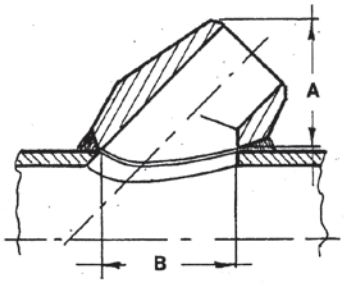
Class 6000

Dim. Nom. *Nom. size dimension*	B		Poids *weight* kg
	mm	pouces *inches*	
1/4"			
3/8"			
1/2"	14,0	9/16"	0,25
3/4"	19,0	3/4"	0,50
1"	25,5	1"	0,70
1"1/4	33,5	1"5/16	0,88
1"1/2	38,0	1"1/2	1,15
2"	43,0	1"11/16	1,50

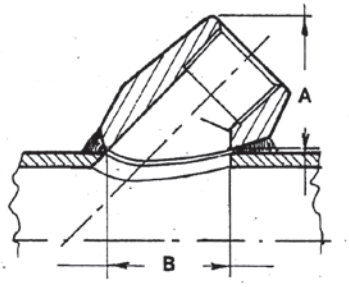
- La longueur "L" reste identique quelque soit la dimension / *Same length for all sizes*
- Classe 3000 correspond au Sch 80 et classe 6000 correspond au Sch 160 / *Class 3000 corresponds to Sch 80 and class 6000 corresponds to Sch 160*
- XXS sur demande / *XXS on request*

lateral outlets

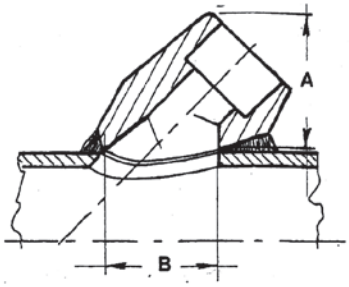
lateral outlets



Extrémité Butt-welding
B.W. end



Extrémité filetée
Threaded end



Extrémité à souder
Socket-weld end

L'extrémité du raccord pourra être :
- Chanfreinée, suivant ASME B 16.25
- Emboîté-soudé, suivant ASME B 16.11
- Taraudée, suivant ASME B 1.20.1

Gamme :

- Classe 3000, Sch 40 et 80:

1/4" à 2" : tous raccordements
2"1/2 à 10" : uniquement chanfreiné

- Classe 6000, Sch 160 et XXS :

1/4" à 1"1/2 : tous raccordements
2" à 10" : uniquement chanfreiné

The connection of the fitting can be :
.Bevelled, according to ASME B 16.25
.Socket Welding, according to ASME B 16.11
.Threaded , according to ASME B 1.20.1

Range :

- Class 3000, Sch 40 and 80 :

1/4" to 2" : all types of end connection
2"1/2 to 10" : bevelled end only

- Class 6000, Sch 160 and XXS :

1/4" to 1"1/2 : all types of end connection
2" to 10" : bevelled end only

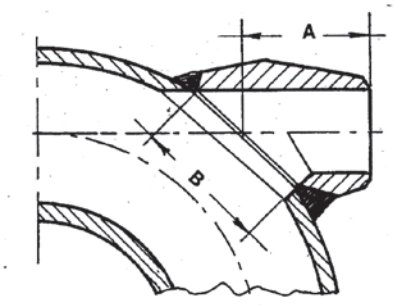
Dim. Nom. *Nom. size dimension*	3000 lbs - STD WT & XS (1)					6000 lbs - Sch 160 & XXS (1)				
	A		B		Poids *weight*	A		B		Poids *weight*
	mm	pouces *inches*	mm	pouces *inches*	kg	mm	pouces *inches*	mm	pouces *inches*	kg
1/4"	39,5	1"9/16	36,5	1"7/16	0,23	39,5	1"9/16	36,5	1"7/16	0,35
3/8"	39,5	1"9/16	36,5	1"7/16	0,23	39,5	1"9/16	36,5	1"7/16	0,35
1/2"	39,5	1"9/16	36,5	1"7/16	0,30	46,0	1"13/16	44,5	1"3/4	0,40
3/4"	46,0	1"13/16	41,0	1"5/8	0,35	54,0	2"1/8	54,0	2"1/8	0,67
1"	56,0	2"3/16	51,0	2"	0,53	63,5	2"1/2	66,5	2"5/8	1,00
1"1/4	63,5	2"1/2	66,5	2"5/8	0,86	70,0	2"3/4	76,0	3"	1,32
1"1/2	71,0	2"13/16	73,0	2"7/8	1,20	85,5	3"3/8	105,0	4"1/8	2,80
2"	92,0	3"5/8	96,0	3"13/16	2,40	95,0	3"3/4	111,0	4"3/8	3,60
2"1/2 to 10"	*Available, on request, as butt-welding ends* / Disponible, sur demande, en butt-welding									

Dimensions collecteurs *Run sizes*	Class 3000 - Standard - XS Diamètre sortie / *Outlet size*			
	1/4" - 1/2"	3/4"	1" - 1"1/2	2"
	2"1/2 - 1"1/4	1"1/2 - 1"1/4	2"1/2 - 2"	5" - 4"
	12" - 3"	5" - 2"	5" - 3"	8" - 6"
		12" - 6"	12" - 6"	12" - 10"

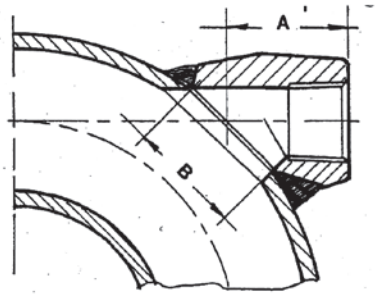
Dimensions collecteurs *Run sizes*	Class 6000 - sch 160 - XXS Diamètre sortie / *Outlet size*			
	1/4" - 3/8"	1/2"	3/4" - 1"1/4	1"1/2
	2"1/2 - 1"1/4	1"1/2 - 1"1/4	2"1/2 - 2"	5"-4"
	12" - 3"	5" - 2"	5" - 3"	8"-6"
		12" - 6"	12" - 6"	12"-10"

elbow outlets

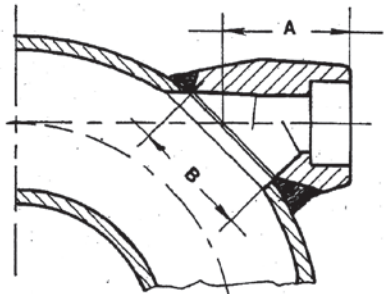
elbow outlets



Extrémité Butt-welding
B.W. end



Extrémité filetée
Threaded end



Extrémité à souder
Socket-weld end

L'extrémité du raccord pourra être :
• Chanfreinée, suivant ASME B 16.25
• Emboîté-soudé, suivant ASME B 16.11
• Taraudée, suivant ASME B 1.20.1

Gamme :

• Classe 3000, Sch 40 et 80:
1/4" à 2" : tous raccordements
2"1/2 à 10" : uniquement chanfreiné
• Classe 6000, Sch 160 et XXS :
1/4" à 1"1/2 : tous raccordements
2" à 10" : uniquement chanfreiné

The connection of the fitting can be :
.Bevelled, according to ASME B 16.25
.Socket Welding, according to ASME B 16.11
.Threaded , according to ASME B 1.20.1

Range :

• Class 3000, Sch 40 and 80 :
1/4" to 2" : all types of end connection
2"1/2 to 10" : bevelled end only
• Class 6000, Sch 160 and XXS :
1/4" to 1"1/2 : all types of end connection
2" to 10" : bevelled end only

Dim. Nom. *Nom. size dimension*	3000 lbs - STD WT & XS (1)					6000 lbs - Sch 160 & XXS (1)				
	A		B		Poids *weight*	A		B		Poids *weight*
	mm	pouces *inches*	mm	pouces *inches*	kg	mm	pouces *inches*	mm	pouces *inches*	kg
1/4"	41,0	1"5/8	38,0	1"1/2	0,23	41,0	1"5/8	38,0	1"1/2	0,35
3/8"	41,0	1"5/8	38,0	1"1/2	0,23	41,0	1"5/8	38,0	1"1/2	0,35
1/2"	41,0	1"5/8	38,0	1"1/2	0,30	47,5	1"7/8	43,0	1"11/16	0,40
3/4"	47,5	1"7/8	43,0	1"11/16	0,35	57,0	2"1/4	57,0	2"1/4	0,67
1"	57,0	2"1/4	57,0	2"1/4	0,53	63,5	2"1/2	73,0	2"7/8	1,00
1"1/4	63,5	2"1/2	73,0	2"7/8	0,86	68,0	2"11/16	79,5	3"1/8	1,32
1"1/2	70,0	2"3/4	79,5	3"1/8	1,20	82,5	3"1/4	106,5	4"3/16	2,80
2"	82,5	3"1/4	106,5	4"3/16	2,40	101,5	4"	114,5	4"1/2	3,60
2"1/2 to 10"	*Available, on request, as butt-welding ends* / Disponible, sur demande, en butt-welding									

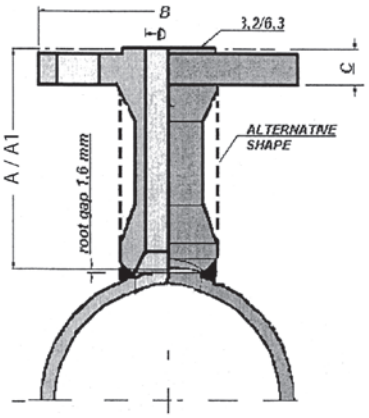
(1) Disponible seulement pour réduction de diamètre de 2/3 et + / *Available only for reduction rate of 2/3 pipe size and over*

Dimensions collecteurs *Run sizes*	Class 3000 - Standard - XS Diamètre sortie / *Outlet size*		
	1/4" - 3/4"	1" - 1"1/2	2"
	36" - 1"1/4	36" - 2"	36" - 3"

Dimensions collecteurs *Run sizes*	Class 6000 - sch 160 - XXS Diamètre sortie / *Outlet size*		
	1/4" - 1/2"	3/4" - 1"1/4	1"1/2
	36" - 1"1/4	36" - 2"	36" - 3"

flanged weld outlets

flanged nipple outlets



length A : flanged weld
length A1 : flanged nip

ANSI 150					
Branch	dimensions				
	A	A1	B	C	D
1/2"	65	150	89	11,2	bore to be precised
3/4"	75	150	99	12,7	
1"	85	150	108	14,3	
1"1/2	95	150	127	17,5	
2"	105	150	152	19,0	

ANSI 300					
Branch	dimensions				
	A	A1	B	C	D
1/2"	70	150	96	14,3	bore to be precised
3/4"	80	150	117	15,8	
1"	90	150	124	17,5	
1"1/2	100	150	156	20,6	
2"	110	150	165	22,4	

ANSI 900 & 1500					
Branch	dimensions				
	A	A1	B	C	D
1/2"	85	150	121	28,7	bore to be precised
3/4"	100	150	130	31,8	
1"	105	150	149	34,8	
1"1/2	125	150	178	38,1	
2"	145	150	216	44,5	

ANSI 600					
Branch	dimensions				
	A	A1	B	C	D
1/2"	80	150	96	20,6	bore to be precised
3/4"	85	150	117	22,1	
1"	95	150	124	23,9	
1"1/2	110	150	156	28,7	
2"	120	150	165	31,8	

ANSI 2500					
Branch	dimensions				
	A	A1	B	C	D
1/2"	100	150	133	36,6	bore to be precised
3/4"	110	150	140	38,1	
1"	125	150	159	41,4	
1"1/2	150	150	203	50,8	
2"	170	150	235	57,4	

Diamètre collecteur *Run size*	CLASSE / RATING 150 - 300 - 600 - 1500 Sch. 10 / STD / 40 / XS / 80				
	1/2"	3/4"	1"	1"1/2	2"
	6" - 1"1/2	3" - 1"1/2	2"1/2 - 2"	2"	3"
	36" - 8"	36" - 4"	5" - 3"	3"1/2 - 3"	4" - 3"1/2
			36" - 6"	5" - 4"	6" - 5"
				12" - 6"	12" - 8"
				36" - 14"	36" - 14"

Diamètre collecteur *Run size*	CLASSE / RATING 150 - 300 - 600 - 1500 Sch. 160 / XXS				
	1/2"	3/4"	1"	1"1/2	2"
	3" - 1"1/2	4" - 1"1/2	4" - 1"1/2	4" - 2"	4" - 3"
	36" - 4"	36" - 6"	36" - 6"	36" - 6"	8" - 5"
					36" - 10"

DIMENSIONS en mm / SIZES in mm. Dimensions des brides selon ASME B16.5. Other *Dimensions of Flanges according to ASME B16.5*

dimensions du tube selon ANSI B36.10

pipe dimensions as per ANSI B36.10

DIAM. NOM NOM. PIPE SIZE	DIAM. EXT. OUTSIDE DIAM.		SCH. 5		SCH. 10		SCH. 20		SCH. 30		SCH. STD		SCH. 40		SCH. 60		SCH. XS		SCH. 80		SCH. 100		SCH. 120		SCH. 140		SCH. 160		SCH. XXS	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
1/8”	10,3	0,405	-	-	-	-	-	-	-	-	1,73	0,068	IDEM SCH STD	SAME AS SCH STD	-	-	2,41	0,085	IDEM SCH XS	SAME AS SCH XS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/4”	13,7	0,540	-	-	-	-	-	-	-	-	2,24	0,088			-	-	3,02	0,119			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/8”	17,1	0,675	-	-	-	-	-	-	-	-	2,31	0,091			-	-	3,20	0,126			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/2”	21,3	0,840	1,65	0,065	2,11	0,083	-	-	-	-	2,77	0,109			-	-	3,73	0,147			-	-	-	-	-	-	4,75	0,187	7,47	0,294
3/4”	26,7	1,050	1,65	0,065	2,11	0,083	-	-	-	-	2,87	0,113			-	-	3,91	0,154			-	-	-	-	-	-	5,54	0,218	7,82	0,308
1”	33,4	1,315	1,65	0,065	2,77	0,109	-	-	-	-	3,38	0,133			-	-	4,55	0,179			-	-	-	-	-	-	6,35	0,250	9,09	0,358
1”1/4	42,2	1,660	1,65	0,065	2,77	0,109	-	-	-	-	3,56	0,140			-	-	4,85	0,191			-	-	-	-	-	-	6,35	0,250	9,70	0,382
1”1/2	48,3	1,900	1,65	0,065	2,77	0,109	-	-	-	-	3,68	0,145			-	-	5,08	0,200			-	-	-	-	-	-	7,14	0,281	10,16	0,400
2”	60,3	2,375	1,65	0,065	2,77	0,109	-	-	-	-	3,91	0,154			-	-	5,54	0,218			-	-	-	-	-	-	8,71	0,343	11,07	0,436
2”1/2	73,0	2,875	2,11	0,083	3,05	0,120	-	-	-	-	5,16	0,203			-	-	7,01	0,276			-	-	-	-	-	-	9,52	0,375	14,02	0,552
3”	88,9	3,500	2,11	0,083	3,05	0,120	-	-	-	-	5,49	0,216			-	-	7,62	0,300			-	-	-	-	-	-	11,13	0,438	15,24	0,600
3”1/2	101,6	4,000	2,11	0,083	3,05	0,120	-	-	-	-	5,74	0,226			-	-	8,08	0,318			-	-	-	-	-	-	-	-	16,15	0,636
4”	114,3	4,500	2,11	0,083	3,05	0,120	-	-	-	-	6,02	0,237			-	-	8,56	0,337			-	-	11,13	0,438	-	-	13,49	0,531	17,12	0,674
5”	141,3	5,563	2,77	0,109	3,40	0,134	-	-	-	-	6,55	0,258			-	-	9,52	0,375			-	-	12,70	0,500	-	-	15,88	0,625	19,05	0,750
6”	168,3	6,625	2,77	0,109	3,40	0,134	-	-	-	-	7,11	0,280			-	-	10,97	0,432			-	-	14,27	0,562	-	-	18,24	0,718	21,95	0,864
8”	219,1	8,625	2,77	0,109	3,76	0,148	6,35	0,250	7,04	0,277	8,18	0,322			10,31	0,406	12,70	0,500			15,06	0,593	18,24	0,718	20,62	0,812	23,01	0,906	22,23	0,875
10”	273,0	10,750	3,40	0,134	4,19	0,165	6,35	0,250	7,80	0,307	9,27	0,365			12,70	0,500	12,70	0,500	15,06	0,593	18,24	0,718	21,41	0,843	25,40	1,000	28,58	1,125	-	-
12”	323,9	12,750	4,19	0,165	4,57	0,180	6,35	0,250	8,38	0,330	9,52	0,375	10,31	0,406	14,27	0,562	12,70	0,500	17,45	0,687	21,41	0,843	25,40	1,000	28,58	1,125	33,32	1,312	-	-
14”	355,6	14,000	-	-	6,35	0,250	7,92	0,312	9,52	0,375	9,52	0,375	11,13	0,438	15,16	0,593	12,70	0,750	19,05	0,750	23,8	0,937	27,76	1,093	31,75	1,250	35,71	1,406	-	-
16”	406,4	16,000	-	-	6,35	0,250	7,92	0,312	9,52	0,375	9,52	0,375	12,70	0,500	16,66	0,656	12,70	0,500	21,41	0,843	26,19	1,031	30,94	1,218	36,53	1,438	40,46	1,593	-	-
18”	457,2	18,000	-	-	6,35	0,250	7,92	0,312	11,13	0,438	9,52	0,375	14,27	0,562	19,05	0,750	12,70	0,500	23,80	0,937	29,36	1,156	34,93	1,375	39,67	1,562	45,24	1,781	-	-
20”	508,0	20,000	-	-	6,35	0,250	9,52	0,375	12,70	0,500	9,52	0,375	15,06	0,593	20,62	0,812	12,70	0,500	26,19	1,031	32,54	1,281	38,10	1,500	44,45	1,750	49,99	1,968	-	-
22”	558,8	22,000	-	-	6,35	0,250	9,52	0,375	12,70	0,500	9,52	0,375	-	-	22,22	0,875	12,70	0,500	28,57	1,125	34,92	1,375	41,27	1,525	47,62	1,875	53,97	2,125	-	-
24”	609,6	24,000	-	-	6,35	0,250	9,52	0,375	14,27	0,562	9,52	0,375	17,45	0,687	24,59	0,968	12,70	0,500	30,94	1,218	38,89	1,531	46,02	1,812	52,37	2,062	59,51	2,343	-	-
26”	660,4	26,000	-	-	7,92	0,312	12,70	0,500	-	-	9,52	0,375	-	-	-	-	12,70	0,500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28”	711,2	28,000	-	-	7,92	0,312	12,70	0,500	15,87	0,625	9,52	0,375	-	-	-	-	12,70	0,500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30”	762,0	30,000	-	-	7,92	0,312	12,70	0,500	15,87	0,625	9,52	0,375	-	-	-	-	12,70	0,500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32”	812,8	32,000	-	-	7,92	0,312	12,70	0,500	15,87	0,625	9,52	0,375	17,47	0,688	-	-	12,70	0,500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
34”	863,6	34,000	-	-	7,92	0,312	12,70	0,500	15,87	0,625	9,52	0,375	17,47	0,688	-	-	12,70	0,500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36”	914,4	36,000	-	-	7,92	0,312	12,70	0,500	15,87	0,625	9,52	0,375	19,05	0,750	-	-	12,70	0,500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

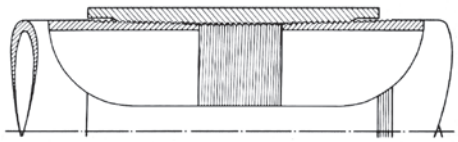
casing coupling
API 5CT (BTC-LTC-STC)

Tube de cuvelage

Raccordements

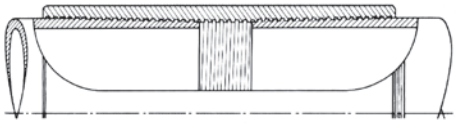
• API ROUND THREAD

Le tube est fileté aux deux extrémités; les tubes sont raccordés entre eux au moyen d'un manchon. Selon les spécifications APi, il existe deux types de filetage avec les manchons correspondants : court ou long. Les tubes de cuvelage avec filetage long peuvent transmettre des charges axiales supérieures à celles transmises par les tubes avec un filetage court.



• API BUTTRESS

Le principe de raccordement est identique à celui du «round thread» -. Au lieu du filetage «round thread», il y a un filetage type «buttress» qui autorise la transmission de très fortes charges axiales.



Casing pipe

Connections

• API ROUND THREAD

The pipe is threaded at both end to have a thread pin ; the pipes are joined together by means of a coupling. To API specifications short or long threads with corresponding couplings are available. Long thread casing can transmit higher axial loads than short thread casing.

• API BUTTRESS

The connecting system is identical. Instead of the «round thread», there is a «buttress» type thread which allows the transmission of very high axial loads.

BUTTRESS THREAD CASING COUPLING DIMENSIONS (mm), WEIGHT (Kg) ALL GROUPS*

JD 470

	Outside Diameter					*Weight (Kg)*	
Size Designation	**Regular**	**Special Clearance**	**Length Minimum**	**Diameter of Counter bore**	**Width of Bearing Face**	**Regular**	**Special Clearance**
4 1/2″	127.00	123.82	225.42	117.86	3.18	4.55	3.48
5″	141.30	136.52	231.78	130.56	3.97	5.85	4.00
5 1/2″	153.67	149.22	235.95	143.26	3.97	6.36	4.47
6 5/8″	187.71	177.80	244.48	171.83	6.35	11.01	5.65
7″	194.46	187.32	254.00	181.36	5.56	10.54	6.28
7 5/8″	215.90	206.38	236.52	197.23	7.94	15.82	9.29
8 5/8″	244.48	231.78	269.88	222.63	9.52	20.86	10.80
9 5/8″	269.88	257.18	269.88	248.03	9.52	23.16	12.02
10 3/4″	298.45	285.75	269.88	276.61	9.52	25.74	13.39
11 3/4″	323.85	-	269.88	302.01	9.52	28.03	-
13 3/8″	365.12	-	269.88	343.28	9.52	31.77	-
16″	431.80	-	269.88	410.31	9.52	40.28	-
18 5/8″	508.00	-	269.88	476.99	9.52	62.68	-
20″	533.40	-	269.88	511.91	9.52	50.10	-

ROUND THREAD CASING COUPLING DIMENSIONS (mm), WEIGHT (Kg) ALL GROUPS*

		Length, Minimum				*Weight (Kg)*	
Size Designation	**Outside Diameter**	**Short** JD 450	**Long** JD 460	**Diameter of Recess**	**Width of Bearing Face**	**Short** JD 450	**Long** JD 460
4 1/2″	127.00	158.75	177.80	116.68	3.97	3.62	4.15
5″	141.30	165.10	196.85	129.38	4.76	4.66	5.75
5 1/2″	153.67	171.45	203.20	142.08	3.18	5.23	6.42
6 5/8″	187.71	184.15	222.25	170.66	6.35	9.12	11.34
7″	194.46	184.15	228.60	180.18	4.76	8.39	10.83
7 5/8″	215.90	190.50	234.95	197.64	5.56	12.30	15.63
8 5/8″	244.48	196.85	254.00	223.04	6.35	16.23	21.67
9 5/8″	269.88	196.85	266.70	248.44	6.35	18.03	25.45
10 3/4″	298.45	203.20	-	277.02	6.35	20.78	-
11 3/4″	323.85	203.20	-	302.42	6.35	22.64	-
13 3/8″	365.12	203.20	-	343.69	5.56	25.66	-
16″	431.80	228.60	-	411.96	5.56	34.91	-
18 5/8″	508.00	228.60	-	478.63	5.56	54.01	-
20″	533.40	228.60	292.10	513.56	5.56	43.42	57.04

tubing coupling
API 5CT (EUE & NU)

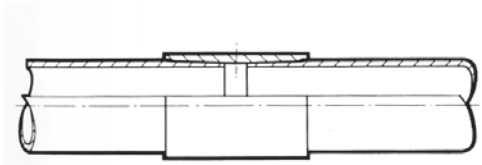
RACCORDEMENTS

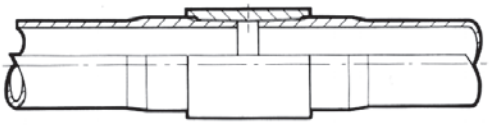
TUBE DE PRODUCTION

raccord manchonné

Le tube de production API fileté manchonné est fileté des deux côtés d'un tube à extrémités non repoussées ou repoussées. Les longueurs unitaires sont raccordées par un manchon taraudé. Le diamètre extérieur du manchon peut être «regular» ou «spécial clearance» (dia. ext. réduit). Le filetage des tubes de production est de type API round thread.

Nota : des manchons à chanfrein spécial peuvent être fournis pour les tubes à extrémités non repoussées ou repoussées sur spécification particulière lors de la commande.





CONNECTIONS

TUBING PIPE

coupling joint

API tubing threaded and coupled is externally threaded on both ends of a non upset or upset pipe. Single lengths are joined by an internally threaded coupling. Coupling O.D. can be regular or special clearance (reduced O.D.). Tubing thread is API round thread.

Nota : special bevel coupling can be furnished for non upset and upset tubing when specified on purchase order.

UPSET TUBING COUPLING DIMENSIONS (mm), WEIGHT (Kg) GROUPS* 1,2 and 3

		Outside diameter						*Maximum Bearing Face Diameter*		*Weight (Kg)*	
Group*	**Size Designation**	**Regular** JD 430	**Special Bevel** JD 429	**Special Clearance** JD 424	**Length Minimum**	**Diameter Of Recess**	**Width of Bearing Face, Regular**	**Special Bevel** JD 429	**Special Clearance** JD 424	**Regular** JD 430	**Special Clearance** JD 424
1,2	1.050	42.16	42.16	-	82.55	35.00	2.38	37.80	-	0.38	-
1,2	1.315	48.26	48.26	-	88.90	38.89	2.38	42.77	-	0.57	-
1,2	1.660	55.88	55.88	-	95.25	47.63	3.18	50.95	-	0.68	-
1,2	1.900	63.50	63.50	-	98.42	54.76	3.18	58.34	-	0.84	-
1,2,3	2 3/8"	77.80	77.80	73.91	123.82	67.46	3.97	71.83	69.90	1.55	1.07
1,2,3	2 7/8"	93.17	93.17	87.88	133.35	80.16	5.56	85.88	83.24	2.40	1.55
1,2,3	3 1/2"	114.30	114.30	106.17	146.05	96.85	6.35	104.78	100.71	4.10	2.38
1,2	4"	127.00	127.00	-	152.40	109.55	6.35	117.48	-	4.82	-
1,2	4 1/2"	141.30	141.30	-	158.75	122.25	6.35	130.96	-	6.05	-

NON-UPSET TUBING COUPLING DIMENSIONS (mm), WEIGHT (Kg) GROUPS* 1,2 and 3

JD 420

Group*	**Size Designation**	**Outside Diameter**	**Length Minimum**	**Diameter of Recess**	**Width of Bearing Face**	**Bearing Face Diameter maximum Special Bevel**	**Weight (Kg)**
1.2	1.050	33.35	80.96	28.27	1.59	30.00	0.23
1.2	1.315	42.16	82.55	35.00	2.38	37.80	0.38
1.2	1.660	52.17	88.90	43.76	3.18	47.17	0.59
1.2	1.900	55.88	95.25	49.86	1.59	52.07	0.56
1,2,3	2 3/8"	73.02	107.95	61.93	4.76	66.68	1.28
1,2,3	2 7/8"	88.90	130.18	74.63	4.76	80.98	2.34
1,2,3	3 1/2"	107.95	142.88	90.50	4.76	98.42	3.71
1,2	4"	120.65	146.05	103.20	4.76	111.12	4.35
1,2	4 1/2"	132.08	155.58	115.90	4.76	123.19	4.89

marquage - tube de cuvelage
tube de production

marking
casing - tubing

MARQUAGE NUANCE ACIER / GRADE MARKING	
Nuance Acier / Steel Grade	**Marquage / Marking**
H 40	H
J 55	J
K 55	K
N 80 type 1	N1
P 110	P
L 80 type 1	L 1
L 80 type 9 Cr	L 9 CR
L 80 type 13 Cr	L 13 CR
C 90 type 1	C 90 - 1
C 90 type 2	C 90 - 2
C 95	C
T 95 type 1	T 95 - 1
T 95 type 2	T 95 - 2
Q 125 type 1	Q1
Q 125 type 2	Q2
Q 125 type 3	Q3
Q 125 type 4	Q4
N 80 Q	NQ

TYPE DE FILETAGE / TYPE OF THREAD	
Tube de Cuvelage / Casing	**SYMBOL**
Round Thread	CSG
Long Round Thread	LCSG
Buttress Thread	BCSG
Tube de Production / Tubing	
Non upset	TBG
External upset	UPTBG

IDENTIFICATION COULEUR / COLOR IDENTIFICATION		
Nuance Acier Steel Grade	**TUBE / PIPE**	**MANCHON / COUPLING**
H 40	Pas de marquage ou noir / No marking or black	Idem tube / Same as for pipe
J 55 Tubing	Une bande vert clair / One bright green band	Vert clair / Bright green
J 55 Casing	Une bande vert clair / One bright green band	Vert clair + bande blanche / Bright green + white band
K 55	Deux bandes vert clair / two bright green bands	Vert clair / Bright green
N 80 type Q	Une bande rouge / One red band	Rouge / Red
P 110	Blanc / White	Blanc / White
Q 125 type 1	Orange / Orange	Orange / Orange
Q 125 type 2	Une bande orange et une jaune / One orange and one yellow band	Orange avec une bande jaune / Orange and one yellow band
Q 125 type 3	Une bande orange et une vert / One orange and one green band	Orange avec une bande verte / Orange and one green band
Q 125 type 4	Une bande orange et une marron / One orange, and one brown band	Orange avec une bande marron / Orange and one brown band
L 80 type 1	Une bande rouge et une marron / One red and one brown band	Rouge avec une bande marron / Red with brown band
L 80 - 9 Cr	Une bande rouge, une marron, deux jaunes / One red, one brown, and two yellow bands	Rouge avec deux bandes jaunes / Red with two yellow bands
L 80 - 13 Cr	Une bande rouge, une marron, une jaune / One red and one brown and one yellow band	Rouge avec une bande jaune / Red with one yellow band
C 90 type 1	Une bande violette / One purple band	Violet / Purple
C 90 type 2	Une bande violette et une jaune / One purple and one yellow band	Violet avec une bande jaune / Purple and one yellow band
C 95	Une bande marron / One brown band	Marron / Brown
T 95 type 1	Une bande argent / One silver band	Argent / Silver
T 95 type 2	Une bande argent et une bande jaune / One silver and one yellow band	Argent avec une bande jaune / Silver and one yellow band
N 80 type Q	Rouge et une bande verte / Red and one green band	Rouge + 1 bande verte / Red + 1 green band

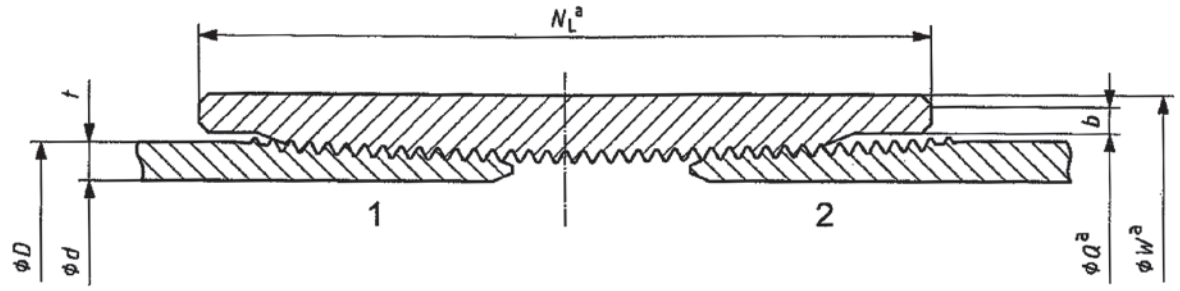
GROUP 1	
Grade	***Type***
H40	-
J55	-
K55	-
N80	1
N80	Q

GROUP 2	
Grade	***Type***
L80	1
L80	9Cr
L80	13Cr
C90	1
C90	2
C95	-
T95	1
T95	2

GROUP 3	
Grade	***Type***
P110	

GROUP 4	
Grade	***Type***
Q125	1
Q125	2
Q125	3
Q125	4

API 5L - line pipe coupling



1	basic power-tight make-up
2	hand-tight make-up
*N*L	specified minimum length
W	specified outside diameter of coupling
Q	specified diameter of recess
b	specified width of bearing face
D	specified outside diameter of pipe
t	wall thickness of pipe
d	inside diameter pipe

Dimensions des manchons, poids et tolérances

Coupling dimensions, masses and tolerances

OD (ex designation)	Specified Outside diameter of pipe D		Specified outside diameter a Wb		Specified Minimum Length NLb		Specified diameter of recess Qb		Specified width of bearing face b		coupling weight
inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	kg
1/8”	10,3	0.405	14,3	0.563	27	1.063	11,9	0.468	0,8	0.031	0,02
1/4”	13,7	0.54	18,3	0.719	41,3	1.625	15,3	0.603	0,8	0.031	0,04
3/8”	17,1	0.675	22,2	0.875	41,3	1.625	18,3	0.738	0,8	0.031	0,06
1/2”	21,3	0.84	27	1.063	54	2.125	22,9	0.903	1,6	0.063	0,11
3/4”	26,7	1.05	33,4	1.313	54	2.125	28,3	1.113	1,6	0.063	0,15
1”	33,4	1.315	40	1.576	66,7	2.625	35	1.378	2,4	0.093	0,25
1 1/4”	42,2	1.66	52,2	2.054	69,8	2.750	43,8	1.723	2,4	0.093	0,47
1 1/2”	48,3	1.9	55,9	2.200	69,8	2.750	49,9	1.963	2,4	0.093	0,41
2 3/8”	60,3	2.375	73	2.875	73	2.875	62,7	2.469	3,2	0.125	0,84
2 7/8”	73	2.875	85,7	3.375	104,8	4.125	75,4	2.969	4,8	0.188	1,48
3 1/2”	88,9	3.5	101,6	4.000	108	4.250	91,3	3.594	4,8	0.188	1,86
4”	101,6	4.00	117,5	4.625	111,1	4.375	104	4.094	4,8	0.188	2,69
4 1/2”	114,3	4.500	132,1	5.200	114,3	4.500	116,7	4.594	6,4	0.250	3,45
5 9/16”	141,3	5.563	159,9	6.296	117,5	4.625	143,7	5.657	6,4	0.250	4,53
6 5/8”	168,3	6.625	187,7	7.390	123,8	4.875	170,7	6.719	6,4	0.250	5,87
8 5/8”	219,1	8.625	244,5	9.625	133,4	5.250	221,5	8.719	6,4	0.250	10,52
10 3/4”	273,1	10.750	298,4	11.750	146	5.750	275,4	10.844	9,5	0.375	14,32
12 3/4”	323,9	12.750	355,6	14.000	155,6	6.125	326,2	12.844	9,5	0.375	22,37
14”	355,6	14.000	381	15.000	161,9	6.375	358	14.094	9,5	0.375	20,81
16”	406,4	16.000	431,8	17.000	171,4	6.750	408,8	16.094	9,5	0.375	23,35
18”	457	18.000	482,6	19.000	181	7.125	459,6	18.094	9,5	0.375	30,2
20”	508	20.000	533,4	21.000	193,7	7.625	510,4	20.094	9,5	0.375	36,06

a Tolerances for outside diameter of couplings are +/- 0,01W

b These symbols have been retained on the basis of their long-standing use by API Spec 5L and API Spec 5CT in spite of the fact that they are not in accordance with the ISO system of symbols

raccords gaz

Dimensions suivant EN 10241

wrought steel fittings

Dimensions according to EN 10241

Finishing / finition
Black / noir
Hot dip galvanising / galvanisation à chaud
Electro plating / galvanisation électrolytique

Threads / filetages BS21 / ISO7.1 / ISO 228
NF03.004 / NF03.005
DIN 2999 / DIN259

NOMINAL DIAMETER IN INCH			1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"
NOMINAL DIAMETER IN MM			6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
	90° ELBOW COUDE 90° **JD 190**	Centre to face	16	22	24	32	35	43	51	52	64	76	89	115	140	160
	EQUAL TEE TÉ ÉGAL **JD 200**	Centre to face	16	22	24	32	35	43	51	52	64	76	89	115	140	160
	CROSS CROIX **JD 220**	Centre to face	16	22	24	32	35	43	51	52	64	76	89	115	140	160
	45° ELBOW COUDE 45° **JD 194**	Centre to face	X	X	19	22	27	33	38	44	51	59	66	77	89	92
	STREET ELBOW COUDE MF **JD 195**	Centre to face female	X	19	21	25	30	37	43	49	59	68	81	100	X	X
		Centre to face male	X	27	29	35	40	46	54	57	70	83	94	115	X	X
	REDUCED TEE TÉ RÉDUIT **JD 202**		X	TOUTES RÉDUCTIONS JUSQUE 6" ALL REDUCTIONS ARE AVAILABLE UP TO 6"												
	REDUCING SOCKET MANCHON RÉDUIT **JD 125**		X	TOUTES RÉDUCTIONS JUSQUE 6" ALL REDUCTIONS ARE AVAILABLE UP TO 6"												
	CAP BOUCHON FEMELLE **JD 188**	length	19	24	27	37	38	44	51	54	60	67	73	86	98	98
		minimum thickness	3,5	3,5	3,5	4	4	4,5	5	5,5	6	6	7	7	7,5	8,5

Base materials : forgings/seamless pipes/round and hexagonal bars
Matières de base : ébauches forgées / tubes sans soudure / barres rondes et hexagonale

raccords gaz

wrought steel fittings

Finishing / finition
Black / noir
Hot dip galvanising / galvanisation à chaud
Electro plating / galvanisation électrolytique
Zinc flake / dachromate

Dimensions according to / suivant EN 10241

Threads / filetages BS21 / ISO7.1 / ISO 228
NF03.004 / NF03.005
DIN 2999 / DIN259

NOMINAL DIAMETER IN INCH			1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"
NOMINAL DIAMETER IN MM			6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
	HEXAGONAL NIPPLE MAMELON HEXAGONAL **JD 161**	min length of thread	9,5	12,5	12,5	17,5	19	21	24	24	27	32	35	40	45	45
		Width across flats of hexagon	12	14	17	22	27	36	46	50	65	78	90	115	140	166
	HEXAGONAL BUSHING RÉDUCTION MÂLE-FEMELLE **JD 177**	Overall length	X	18,5	20,5	25,5	29	31	35	37	41	48	54	62	70	70
		width across flats of hexagon	X	14	17	22	27	36	46	50	65	78	90	115	140	166
	SQUARE HEAD PLUG BOUCHON MÂLE TÊTE CARRÉE **JD 181**	minimum length of thread	6,5	9,7	10,1	13,2	14,5	16,8	19,1	19,1	23,4	26,7	29,8	35,8	40,1	40,1
		size of square	6	9	11	13	14	17	22	27	32	37	37	46	51	60
		minimum height of square	6	6	10	10	12	12	16	16	19	19	22	25	29	32
	FLAT & CONICAL SEAT UNION RACCORD UNION JOINTS PLAT ET CONIQUE **JD 209-208**	overall length	37	40	46	51	57	64	70	79	89	102	107	118	X	X
		length of nut	15	15	16	18	20	22	24	25	27	30	31	34	X	X
	MF Union also available / union MF disponible - ref **JD 211**															
	HEXAGONAL HEAD PLUG BOUCHON MÂLE TÊTE HEXAGONALE **JD 187**	minimum length of thread	9,5	12,5	12,5	17,5	19	21	24	24	27	32	35	40	X	X
		Size of hexagon	12	14	17	22	27	36	46	50	65	78	90	115	X	X
		minimum heigth of hexagon	6	6	8	8	10	10	11	13	14	16	19	22	X	X
	HEXAGONAL BACKNUT ÉCROU HEXAGONAL **JD 132**	Width across flats	17	19	24	30	36	41	50	60	70	90	100	130	160	190
		length of nut	6,5	6,5	7	8	9	9,5	11	12	13	17	21	22	24	25
	WELDING UNION BUTT/BUTT RACCORD UNION BUTTWELDING **JD 230**	length	X	On request	On request	44	54	65	66	67	67	X	X	X	X	X
		Hex. diameter	X			32	41	50	55	60	60	X	X	X	X	X
		OD in mm	X			21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	X	X	X	X	X
	WELDING UNION BUTT/MALE RACCORD UNION BUTTWELDING - MÂLE FILETÉ DIN 2999 **JD 229**	length	X	On request	On request	61	71	81	89	99	105	X	X	X	X	X
		Hex. diameter	X			32	41	50	60	70	85	X	X	X	X	X
		OD in mm	X			21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	X	X	X	X	X

Base materials : forgings/seamless pipes/round and hexagonal bars
Matières de base : ébauches forgées / tubes sans soudure / barres rondes et hexagonales

mamelons en acier & pièces tubulaires

pipe nipples and tubulars

Finishing/finition
Black / noir
Hot dip galvanising / galvanisation à chaud

Dimensions according to / suivant EN 10241

Threads / filetages
BS21 / ISO7.1 / ISO 228
NF03.004 / NF03.005
DIN 2999/DIN259

NOMINAL DIAMETER IN INCH			1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"
NOMINAL DIAMETER IN MM			6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
	RUNNING NIPPLE MAMELON CYLINDRIQUE **JD 153**	length in mm	x	19	21	27	30	33	38	38	48	51	57	70	78	78
	CLOSE NIPPLE MAMELON COURT **JD 151**	length in mm	X	27	28	37	39	46	51	51	60	69	75	87	96	96
	BARREL NIPPLE MAMELON TUBE **JD 150**	length in mm	X	38	38	51	54	60	70	70	79	89	102	114	124	127
	90° BEND COURBE 90° **JD F90**	centre to face	X	64	73	86	102	121	146	165	203	248	292	381	540	622
	45° BEND COURBE 45° **JD F45**	centre to face	X	57	64	76	89	105	127	143	175	213	248	324	457	540

BARREL NIPPLES
BOBINE FILETÉE
JD 150

BOUT À SOUDER
HALF-NIPPLE
JD 152

Ø / mm	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
30	ab	ab	ab	ab	ab	ab						
40	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab			
50	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc			
60	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	
80	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab
100	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc
120	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab	ab
150	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc
180	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
200	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc	abc
250	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
300	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a

a : Barrel nipples welded tube (black or galvanized)

b : Half nipples welded tube (black or galvanized)

c : seamless pipe standard lengths-other on request

a.b.c : Any other lengths available on request

LONGSCREWS
LONGUE VIS
JD 154

NOMINAL SIZE IN MM	NOMINAL SIZE IN INCH	MIN. USEFUL LENGTH OF THE THREAD IN MM	OVERALL LENGTH IN MM
8	1/4"	37	80
10	3/8"	40	100
15	1/2"	52	100
20	3/4"	54	120
25	1"	62	140
32	1 1/4"	70	150
40	1 1/2"	71	150
50	2"	82	170
65	2 1/2"	97	180
80	3"	106	200
100	4"	121	250
125	5"	130	on request
150	6"	132	on request

Base materials :medium and heavy series welded pipes / seamless pipes
Matières de base : tubes soudés séries moyenne et forte / tubes sans soudure

manchons en acier

steel couplings

Finishing/finition
Black / noir
Degreased / dégraissé
Hot dip galvanising / galvanisation à chaud
Electro plating / galvanisation électrolytique

Dimensions according to/suivant EN 10241

Threads / filetages
BS21 / ISO7.1 / ISO 228
NF03.004 / NF03.005
DIN 2999 / DIN259

EUROPEAN STANDARDS

NOMINAL DIAMETER IN INCH			1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	5"	6"
NOMINAL DIAMETER IN MM			6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	90	100	125	150
	SOCKETS MEDIUM TYPE **JD 101** **EN 10241**	min OD	15	18,5	21,3	26,6	31,8	39,5	48,3	54,5	66,2	82	95	on request	121,4	146,3	173,3
		length	17	25	26	34	36	43	48	48	56	65	71		83	92	92
	HALF SOCKETS MEDIUM TYPE **JD 140** **EN 10241**	min OD	15	18,5	21,3	26,6	31,8	39,5	48,3	54,5	68	84,2	98,4	on request	124	149	177
		length	8	11	12	15	17	20	22	22	26	30	34		40	44	44
G40 1" (OD 39,5 - L 20) **G40 1 1/2"** (OD 54,5 - L 25) ALSO AVAILABLE																	
	SOCKETS HEAVY TYPE **JD 102** **EN 10241**	min OD	15	18,5	22	27	32,5	39,5	49	56	68	84	98	on request	124	151	177
		length	19	27	28	37	39	46	51	51	60	69	75		87	96	96
	HALF SOCKETS HEAVY TYPE **JD 141** **EN 10241**	min OD	15	18,5	22	27	32,5	39,5	49	56	68	84	98	on request	124	151	177
		length	8	11	12	16	19	21	25	25	28	30	35		40	44	44
G41 3/4" (OD 33,3 - L 17) **G41 1 1/4"** (OD 49 - L 22) **G41 2"** (OD 69,5 - L 28) ALSO AVAILABLE																	
	HEAVY COUPLING **JD 105** DIN 2999 DIN 2986-1959	diameter in mm	X	X	X	X	33,1	X	49	56	69,1	81	98	on request	123,4	151,3	176,5
		length in mm	X	X	X	X	36	X	48	48	56	65	71		83	92	92
	SEAMLESS COUPLING **JD 127** **P235 GH TC1** DIN 2999 ST 35.8/1 DIN 17175 P235GH TC1	diameter in mm	15	18,5	21,3	26,9	33,7	42,4	51	57	70	88,9	101,6	X	132	X	X
		length in mm	17	25	26	34	36	43	48	48	56	65	71	X	83	on request	on request
	SEAMLESS HALF COUPLING JD 147 DIN 2999 ST 35.8/1 DIN 17175	diameter in mm	15	18,5	21,3	26,9	33,7	42,4	51	57	70	88,9	101,6	X	132		
		length in mm	8	11	12	15	17	20	22	22	26	30	35	X	40		

Base materials : special Delcorte socket tubing / seamless pipes
Matières de base : tubes à manchons suivant spécification Delcorte / tubes sans soudure

manchons en acier type américain

steel merchant couplings

Finishing/finition. Black / noir. Hot dip galvanising / galvanisation à chaud

Dimensions according to/suivant ASTM A 865
Threads / filetages ANSI B 1.20.1

NOMINAL DIAMETER IN INCH			1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	5"	6"
NOMINAL DIAMETER IN MM			6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	90	100	125	150
MERCHANT COUPLING JD 112		diameter in mm	14,3	18,3	22,23	27	33,3	40	48,26	55,88	69,85	82,55	101,6	on request	127	159,9	187,7
	ANSI B1.20.1 / ASTM A 865	length in mm	19,1	28,6	28,6	38,1	39,7	49,2	50,8	50,8	52,38	77,78	80,96		87,3	93,66	100
HALF COUPLING JD 144		diameter in mm	14,3	18,3	22,23	27	33,3	40	48,26	55,88	69,85	82,55	101,6	on request	127	on request	on request
	ANSI B1.20.1	length in mm	8,73	13,49	13,49	18,25	19,05	23,81	24,6	24,6	25,4	39	41		44		

Base materials :special Delcorte socket tubing / seamless pipes
Matières de base : tubes à manchons suivant spécification Delcorte / tubes sans soudure

manchons suivant NFA 49192

sockets as per NFA 49192

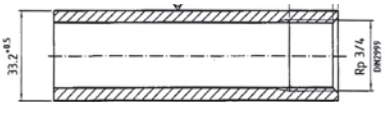
	Diamètre extérieur (pouces) / outside diameter in inch	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
	Diamètre nominal / nominal diameter	8	10	15	20	25	32	40	50
	diamètre ext. mini en mm / mini O.D. in mm	18,5	21,5	26,8	33,5	39,5	50	56	69
	manchons entiers / full couplings longueur / length mm	25	26	34	36	43	48	48	56
	demi manchons / half couplings longueur / length mm	10	12	15	17	20	25	25	28
	bagues épaulées / half couplings with shoulder longueur / length mm	10	11	12	13	16	20	24	30

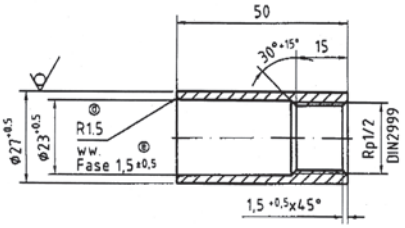
manchons longueurs spéciales et manchons spéciaux

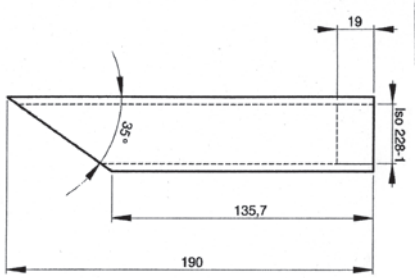
special lengths sockets and special sockets

matière de base / raw material	tubes soudés ou sans soudure à la demande / welded or seamless
dimensions / sizes	de/from 1/8" à/to 8" avec/including 2 1/4" - 3 1/2"...
longueurs / lengths	jusque 250mm au-delà sur demande / up to 250 mm - above on request
filetages / threads	à la demande / at customer's option
plan et tolérances / drawing and tolerances	fournis par le client ou établis par nos soins / supplied by the customer or designed internally

exemples de manchons sur plans / *examples of sockets as per customer's drawings*







manchons conduites électriques

rigid conduit couplings

Finishing/finition
Black / noir
Electro plating / galvanisation électrolytique

Dimensions according to/suivant UL6 / ANSI C80.1
Threads / filetages ANSI B 1.20.1

NOMINAL DIAMETER IN INCH			1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	5"	6"
NOMINAL DIAMETER IN MM			6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	90	100	125	150
RIGID CONDUIT COUPLING JD 110		diameter in mm	X	X	X	25,7	31,8	38,7	47,5	54,7	67,3	82,6	98,3	114,3	123,8	152,4	182,9
	ANSI B1.20.1	length in mm	X	X	X	41,27	41,7	50	51,6	52,4	54	81	84,1	86,5	89,3	100,4	108
	UL 6/ANSI C.80.1																

Base materials : special Delcorte socket tubing / seamless pipes
Matières de base : tubes à manchons suivant spécification Delcorte / tubes sans soudure

manchons conduites électriques

conduit couplings for electrical wiring

Finishing/finition
Black / noir
Hot dip galvanising / galvanisation à chaud
Electro plating / galvanisation électrolytique

Dimensions according to/suivant EN standards
Threads / filetages : EN standards

NOMINAL SIZE			16	20	25	32	40	50	63
COUPLING JD 109		diameter in mm	18	22	28	35	44	55	68
	Metric Thread 1,5mm EN 60423/94	length in mm	30	33	39	43	50	55	60

Half coupling on request

NOMINAL SIZE			1/2"	5/8"	3/4"	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"	2" 1/2
COUPLING JD 108		diameter in mm	15	18	21,5	28	35	42,5	55	69
	BS 31	length in mm	26	29	32	38	42	45	51	58

NOMINAL SIZE			9	11	13	16	21	29	36	42	48
COUPLING JD 107			17	20,5	23	25	31	41	51	59	65
	DIN 40430	diameter in mm	26	30	30	36	40	44	54	60	64
	DIN 49020	length in mm									

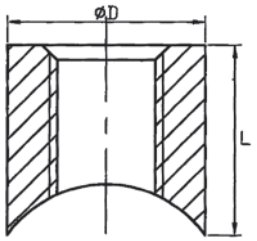
manchons grugés pour installations anti-feu

profile sockets for sprinkler systems

taraudages disponibles: BSP et NPT

available thread types: BSP and NPT

Dimension du manchon
socket size



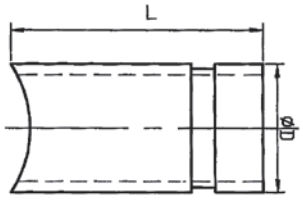
Socket sizes / Manchons									
	OD	inch	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"
		nom	15	20	25	32	40	50	65
		mm	26,6	33,3 [a]	40	49,25	56,3	69,5	84,4
	Base lengths options mm		23	23	27	35	35	45	65
			34	36	43	*on request* sur demande	*on request* sur demande	*on request* sur demande	*on request* sur demande
	OD inch nom		*other base lengths on request* / autres longueurs sur demande						
Run pipe size / tube porteur [b]	1"	25	15 x 25	20 x 25	*on request* sur demande				
	1 1/4"	32	15 x 32	20 x 32	25 x 32	*on request* sur demande			
	1 1/2"	40	15 x 40	20 x 40	25 x 40	32 x 40	*on request* sur demande		
	2"	50	15 x 50	20 x 50	25 x 50	32 x 50	*on request* sur demande	*on request* sur demande	
	2 1/2"	65	15 x 65	20 x 65	25 x 65	32 x 65	40 x 65	50 x 65	*on request* sur demande
	3"	80	15 x 80	20 x 80	25 x 80	32 x 80	40 x 80	50 x 80	65 x 80
	4"	100	*on request* sur demande	20 x 100	25 x 100	32 x 100	40 x 100	50 x 100	65 x 100
	6"	150	*on request* sur demande	*on request* sur demande	25 x 150	32 x 150	40 x 150	50 x 150	65 x 150

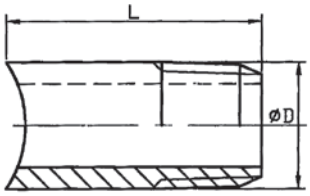
a : diamètre extérieur 32 mm disponible sur demande / alternatively, OD 32mm available on request
b : tube porteur 8" et plus sur demande / run pipe sizes of 8" and above on request

bobines grugées rainurées ou filetées

profile tubular groved or threaded

bobine rainurée
groved and profile pipe piece





bobine filetée
profile threaded nipple

Dimensions / sizes

OD inch	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"
OD nom	15	20	25	32	40	50	65	80
OD mm	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1/73c	88,9
Length[a]	80	80	80	80	80	80	80	80
Run Pipe inch	3/4" - 4"	1"-4"	1 1/4"-6"	1 1/2"-6"	2"-6"	2 1/2"-6"	3"-8"	4"-8"
Run Pipe mm	20-100	20-100	32-150	40-150	50-150	65-150	80-200	100-200
Threads[b]	BSP/NPT	BSP/NPT	BSP/NPT	BSP/NPT	BSP/NPT	BSP/NPT	BSP/NPT	BSP/NPT

a : autres longueurs sur demande / other lengths on request
b : concerne les bobines filetées / for threaded nipples
c : diamètre 73mm pour les tubes suivant ASME / 73mm OD for ASME pipes

300270 N4788

JD FRANCE

DELCORTE

DELCORTE FRANCE

Plant & Head Office
17 rue du corbeau
59600 MAUBEUGE FRANCE
E-mail : info@delcorte.com
Web site : www.delcorte.com
Fax : + 33 (0) 327 691 423

Nathalie Jeuniaux
Tel : +33 327 691 412
nathalie@delcorte.com

Karine Roy
Tel : +33 327 691 417
karine@delcorte.com

Guillaume Delcorte
Tel : + 33 327 691 419
cell: + 33 682 997 201
gdelcorte@delcorte.com

Marie Delcorte
Tel : +33 327 691 432
cell: + 33 662 008 156
mdelcorte@delcorte.com

Ludovic Delcorte
cell + 33 617 962 654
ldelcorte@delcorte.com

Stephanie Vanderstichelen
Tel.: + 33 327 691 414
stephanie@delcorte.com

STAFI Distribution Germany / East & North Europe

Stahlfittings Vertrieb Aktiengesellschaft
In der Illekatte 7-9 - 58339 BRECKERFELD - DEUTSCHLAND
E-Mail: info@stafi.de
Web site : www.stafi.de
Fax: +49 (0) 23 31 – 91 89 33

Arthur Badura
Tel.: +49(0) 2338 9189 16
Mobil.: + 49(0) 170 6183842

Gisela Knüppel
Tel.: + 49 (0) 2338 9189 15

Thomas Cichy
Tel.: + 49 (0) 2338 9189 17

Giovanna Fragale
Tel.: + 49 (0) 2338 9189 12

DELCORTE - SORGUES/AVIGNON

Distribution France / South Europe

Zone Industrielle-Avenue Bernard Palissy
84700 SORGUES FRANCE
E-Mail: stock@delcorte.com
Fax : + 33 (0) 490 83 47 69

Antoine Perou
Tel : + 33 (0) 490 399 430

Marina Rubio
Tel : + 33 (0) 490 399 434

Simon Arnoldus
Tel : + 33 (0) 490 399 431

Roué Beaumont - 03 27 39 51 87